

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EG Y+90CLC
Voltagem/Frequência Nominal	100 V 50-60 Hz
Código de Engenharia	513700175

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	100 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	85 à 110 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	85 à 110 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	12.21	[cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	11.24	[kg] (24.78 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	100 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	7M4R7MD3/8M4R7MD3	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(150)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM414RFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	5.12	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.44	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	16.70/15.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	2.84/2.56	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
750	189	220	132	1.53	2.35	5.70	1.44	1.67

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@100V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
875	221	256	154	1.54	2.75	5.70	1.44	1.67

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	415	105	122	92	1.18	1.30	4.49	1.13	1.31
<b>-30 (-22)</b>	541	136	158	106	1.30	1.69	5.18	1.31	1.52
<b>-25 (-13)</b>	715	180	209	120	1.42	2.24	6.01	1.51	1.76
<b>-20 (- 4)</b>	933	235	273	134	1.54	2.93	6.93	1.75	2.03
<b>-15 (+ 5)</b>	1192	300	349	150	1.68	3.75	7.91	1.99	2.32
<b>-10 (+14)</b>	1488	375	436	167	1.84	4.69	8.89	2.24	2.60

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	344	87	101	92	1.18	1.08	3.75	0.94	1.10
<b>-30 (-22)</b>	491	124	144	109	1.33	1.54	4.52	1.14	1.33
<b>-25 (-13)</b>	677	171	198	126	1.48	2.12	5.37	1.35	1.57
<b>-20 (- 4)</b>	899	227	263	143	1.63	2.83	6.26	1.58	1.83
<b>-15 (+ 5)</b>	1153	291	338	161	1.78	3.63	7.14	1.80	2.09
<b>-10 (+14)</b>	1435	362	421	180	1.95	4.53	7.96	2.01	2.33

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))				
@100V50Hz		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%						+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	292	74	86	85	1.11	0.91	3.44	0.87	1.01
-30 (-22)	455	115	133	105	1.30	1.43	4.27	1.08	1.25
-25 (-13)	649	164	190	126	1.48	2.04	5.12	1.29	1.50
-20 (- 4)	871	219	255	146	1.66	2.74	5.95	1.50	1.74
-15 (+ 5)	1116	281	327	167	1.84	3.51	6.71	1.69	1.96
-10 (+14)	1381	348	405	189	2.03	4.36	7.35	1.85	2.15

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
@100V60Hz		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%						+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	479	121	140	106	1.05	1.50	4.52	1.14	1.32
-30 (-22)	632	159	185	123	1.24	1.98	5.20	1.31	1.52
-25 (-13)	837	211	245	141	1.43	2.63	5.96	1.50	1.75
-20 (- 4)	1094	276	321	161	1.63	3.44	6.80	1.71	1.99
-15 (+ 5)	1403	354	411	182	1.84	4.42	7.68	1.94	2.25
-10 (+14)	1765	445	517	204	2.05	5.57	8.60	2.17	2.52

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
@100V60Hz		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%						+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	397	100	116	104	1.05	1.24	3.83	0.97	1.12
-30 (-22)	572	144	168	124	1.25	1.79	4.61	1.16	1.35
-25 (-13)	789	199	231	146	1.46	2.48	5.41	1.36	1.59
-20 (- 4)	1047	264	307	168	1.68	3.29	6.22	1.57	1.82
-15 (+ 5)	1348	340	395	192	1.91	4.24	7.02	1.77	2.06
-10 (+14)	1691	426	495	217	2.16	5.33	7.79	1.96	2.28

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))				
@100V60Hz		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%						+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	317	80	93	93	0.92	0.99	3.43	0.87	1.01
-30 (-22)	513	129	150	118	1.16	1.61	4.29	1.08	1.26
-25 (-13)	739	186	217	144	1.42	2.32	5.10	1.29	1.50
-20 (- 4)	997	251	292	170	1.69	3.13	5.86	1.48	1.72
-15 (+ 5)	1286	324	377	197	1.98	4.05	6.56	1.65	1.92
-10 (+14)	1607	405	471	226	2.29	5.07	7.16	1.80	2.10

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		