

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG Z90HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513700111

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 110 V	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 110 V	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	7.55	[cm ³] (0.461 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	11.52	[kg] (25.40 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M4R7MD3/8EA14C3/8EA1B3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3/8M4	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM437NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.05	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
945	238	277	164	1.47	5.37	5.77	1.45	1.69

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	497	125	146	113	1.00	2.81	4.37	1.10	1.28
-30	(-22)	660	166	193	130	1.15	3.74	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	873	220	256	148	1.31	4.95	5.90	1.49	1.73
-20	(- 4)	1144	288	335	168	1.48	6.51	6.82	1.72	2.00
-15	(+ 5)	1482	373	434	189	1.67	8.46	7.83	1.97	2.29
-10	(+14)	1894	477	555	212	1.86	10.85	8.93	2.25	2.62

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	455	115	133	113	1.02	2.58	4.06	1.02	1.19
-30	(-22)	627	158	184	134	1.19	3.56	4.68	1.18	1.37
-25	(-13)	841	212	247	157	1.37	4.78	5.37	1.35	1.57
-20	(- 4)	1105	279	324	181	1.58	6.29	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	1427	360	418	206	1.80	8.15	6.94	1.75	2.03
-10	(+14)	1816	458	532	233	2.04	10.40	7.80	1.96	2.28

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	372	94	109	101	1.00	2.10	3.67	0.92	1.07
-30	(-22)	552	139	162	129	1.19	3.13	4.23	1.07	1.24
-25	(-13)	767	193	225	158	1.39	4.35	4.84	1.22	1.42
-20	(- 4)	1023	258	300	187	1.63	5.82	5.48	1.38	1.61
-15	(+ 5)	1329	335	389	217	1.89	7.58	6.14	1.55	1.80
-10	(+14)	1693	427	496	249	2.19	9.70	6.82	1.72	2.00

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Recto
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Recto
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma