

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG Y80HLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700212       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                             |                               |                                   |            |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                             |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |              |                                           |
|------------------------------|--------------|-------------------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/4          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.76         | [cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500       |                                           |
| 2.2 Curso [mm]               | 17.000       |                                           |
| 3 Carga de óleo              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |              |                                           |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 |                                           |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.37        | [kg] (25.07 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|                                               |                                  |                                   |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Combo                            |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 5SP04X445K/5SP14X445K            |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 20(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 5SP04X445KFX                     |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 5.60                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 3.50                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |                                                          |                                        |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]                                                   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 815                                  | 205      | 239 | 145                            | 1.34                          | 4.63                                                     | 5.62                                   | 1.42      | 1.65  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                            |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                        | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 436                                  | 110      | 128                         | 100                           | 1.01                                       | 2.46                     | 4.35                          | 1.10      | 1.27  |
| -30 (-22)                        | 609                                  | 154      | 179                         | 118                           | 1.15                                       | 3.45                     | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -25 (-13)                        | 823                                  | 207      | 241                         | 136                           | 1.29                                       | 4.67                     | 6.03                          | 1.52      | 1.77  |
| -20 (-4)                         | 1082                                 | 273      | 317                         | 155                           | 1.43                                       | 6.16                     | 6.98                          | 1.76      | 2.04  |
| -15 (+5)                         | 1394                                 | 351      | 409                         | 174                           | 1.57                                       | 7.96                     | 8.00                          | 2.02      | 2.35  |
| -10 (+14)                        | 1766                                 | 445      | 518                         | 194                           | 1.73                                       | 10.12                    | 9.12                          | 2.30      | 2.67  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                            |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                        | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 400                                  | 101      | 117                         | 100                           | 1.02                                       | 2.27                     | 4.03                          | 1.01      | 1.18  |
| -30 (-22)                        | 556                                  | 140      | 163                         | 118                           | 1.16                                       | 3.15                     | 4.71                          | 1.19      | 1.38  |
| -25 (-13)                        | 751                                  | 189      | 220                         | 138                           | 1.31                                       | 4.26                     | 5.44                          | 1.37      | 1.59  |
| -20 (-4)                         | 993                                  | 250      | 291                         | 160                           | 1.47                                       | 5.65                     | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -15 (+5)                         | 1287                                 | 324      | 377                         | 183                           | 1.64                                       | 7.35                     | 7.01                          | 1.77      | 2.05  |
| -10 (+14)                        | 1642                                 | 414      | 481                         | 208                           | 1.85                                       | 9.41                     | 7.88                          | 1.99      | 2.31  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                            |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                        | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 334                                  | 84       | 98                          | 97                            | 0.99                                       | 1.89                     | 3.44                          | 0.87      | 1.01  |
| -30 (-22)                        | 478                                  | 120      | 140                         | 116                           | 1.13                                       | 2.71                     | 4.11                          | 1.04      | 1.21  |
| -25 (-13)                        | 661                                  | 167      | 194                         | 138                           | 1.29                                       | 3.75                     | 4.79                          | 1.21      | 1.40  |
| -20 (-4)                         | 891                                  | 225      | 261                         | 163                           | 1.47                                       | 5.07                     | 5.49                          | 1.38      | 1.61  |
| -15 (+5)                         | 1175                                 | 296      | 344                         | 190                           | 1.69                                       | 6.70                     | 6.19                          | 1.56      | 1.82  |
| -10 (+14)                        | 1518                                 | 383      | 445                         | 219                           | 1.94                                       | 8.70                     | 6.93                          | 1.75      | 2.03  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |