

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG Y80HLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700212       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |               |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.76          | [cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 17.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.37         | [kg] (25.07 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD- 115V                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 20(180)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM445KFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.60                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 3.50                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 13.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 815                                  | 205      | 239 | 144                            | 1.34                           | 4.63   | 5.64                          | 1.42                                   | 1.65  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 436                                  | 110                         | 128 | 99                                    | 1.01                           | 2.46                    | 4.39                          | 1.11      | 1.29  |
| -30                                 | (-22) | 609                                  | 154                         | 179 | 117                                   | 1.15                           | 3.45                    | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -25                                 | (-13) | 823                                  | 207                         | 241 | 135                                   | 1.29                           | 4.67                    | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |
| -20                                 | (- 4) | 1082                                 | 273                         | 317 | 154                                   | 1.43                           | 6.16                    | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -15                                 | (+ 5) | 1394                                 | 351                         | 409 | 173                                   | 1.57                           | 7.96                    | 8.05                          | 2.03      | 2.36  |
| -10                                 | (+14) | 1766                                 | 445                         | 518 | 193                                   | 1.73                           | 10.12                   | 9.16                          | 2.31      | 2.68  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 400                                  | 101                         | 117 | 99                                    | 1.02                           | 2.27                    | 4.07                          | 1.02      | 1.19  |
| -30                                 | (-22) | 556                                  | 140                         | 163 | 117                                   | 1.16                           | 3.15                    | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -25                                 | (-13) | 751                                  | 189                         | 220 | 137                                   | 1.31                           | 4.26                    | 5.47                          | 1.38      | 1.60  |
| -20                                 | (- 4) | 993                                  | 250                         | 291 | 159                                   | 1.47                           | 5.65                    | 6.24                          | 1.57      | 1.83  |
| -15                                 | (+ 5) | 1287                                 | 324                         | 377 | 182                                   | 1.64                           | 7.35                    | 7.05                          | 1.78      | 2.07  |
| -10                                 | (+14) | 1642                                 | 414                         | 481 | 207                                   | 1.85                           | 9.41                    | 7.92                          | 2.00      | 2.32  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 334                                  | 84                          | 98  | 96                                    | 0.99                           | 1.89                    | 3.47                          | 0.88      | 1.02  |
| -30                                 | (-22) | 478                                  | 120                         | 140 | 115                                   | 1.13                           | 2.71                    | 4.15                          | 1.05      | 1.22  |
| -25                                 | (-13) | 661                                  | 167                         | 194 | 137                                   | 1.29                           | 3.75                    | 4.83                          | 1.22      | 1.41  |
| -20                                 | (- 4) | 891                                  | 225                         | 261 | 162                                   | 1.47                           | 5.07                    | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| -15                                 | (+ 5) | 1175                                 | 296                         | 344 | 189                                   | 1.69                           | 6.70                    | 6.23                          | 1.57      | 1.82  |
| -10                                 | (+14) | 1518                                 | 383                         | 445 | 218                                   | 1.94                           | 8.70                    | 6.96                          | 1.75      | 2.04  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |