

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM D32CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	700NA95

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.9	[kg] (17.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM129KFBYY	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	28.17	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	35.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	3.21	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.62	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
320	81	94	50	0.23	1.00	6.40	1.61	1.88

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	185	47	54	32	0.15	0.58	5.74	1.45	1.68
-30 (-22)	257	65	75	38	0.18	0.81	6.69	1.69	1.96
-25 (-13)	343	86	100	44	0.21	1.08	7.81	1.97	2.29
-20 (- 4)	444	112	130	49	0.23	1.39	9.06	2.28	2.66
-15 (+ 5)	562	142	165	54	0.26	1.77	10.41	2.62	3.05
-10 (+14)	701	177	205	59	0.28	2.21	11.83	2.98	3.47

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	159	40	46	31	0.15	0.50	5.14	1.30	1.51
-30 (-22)	229	58	67	39	0.18	0.72	5.95	1.50	1.74
-25 (-13)	313	79	92	45	0.21	0.98	6.89	1.74	2.02
-20 (- 4)	412	104	121	52	0.24	1.30	7.93	2.00	2.32
-15 (+ 5)	530	133	155	58	0.28	1.67	9.05	2.28	2.65
-10 (+14)	668	168	196	65	0.31	2.11	10.21	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	138	35	40	30	0.15	0.43	4.54	1.15	1.33
-30 (-22)	206	52	60	39	0.18	0.64	5.26	1.33	1.54
-25 (-13)	286	72	84	47	0.21	0.90	6.09	1.54	1.79
-20 (- 4)	383	96	112	55	0.25	1.20	7.00	1.76	2.05
-15 (+ 5)	497	125	146	63	0.30	1.57	7.95	2.00	2.33
-10 (+14)	633	159	185	71	0.34	2.00	8.91	2.25	2.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	103	26	30	27	0.14	0.32	3.80	0.96	1.11
-30	(-22)	166	42	48	37	0.17	0.52	4.50	1.13	1.32
-25	(-13)	242	61	71	46	0.21	0.76	5.28	1.33	1.55
-20	(- 4)	334	84	98	55	0.26	1.05	6.11	1.54	1.79
-15	(+ 5)	444	112	130	64	0.31	1.40	6.96	1.75	2.04
-10	(+14)	576	145	169	74	0.36	1.82	7.79	1.96	2.28

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 [mm] (0.201" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma