

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM X26CLC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>898FA88</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(425)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	46.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	41.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.20	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
281	71	82	49	0.23	0.88	5.72 1.44 1.68

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>45°C (+113°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	128	32	38	33	0.16	0.40	3.84 0.97 1.12
<b>-30 (-22)</b>	202	51	59	39	0.19	0.63	5.11 1.29 1.50
<b>-25 (-13)</b>	276	70	81	45	0.21	0.87	6.11 1.54 1.79
<b>-20 (- 4)</b>	357	90	105	51	0.23	1.12	6.99 1.76 2.05
<b>-15 (+ 5)</b>	452	114	133	57	0.26	1.42	7.93 2.00 2.32
<b>-10 (+14)</b>	571	144	167	62	0.28	1.80	9.10 2.29 2.67

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>55°C (+131°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	102	26	30	32	0.17	0.32	3.19 0.80 0.93
<b>-30 (-22)</b>	179	45	53	40	0.19	0.56	4.47 1.13 1.31
<b>-25 (-13)</b>	255	64	75	47	0.22	0.80	5.40 1.36 1.58
<b>-20 (- 4)</b>	336	85	98	55	0.25	1.06	6.15 1.55 1.80
<b>-15 (+ 5)</b>	431	109	126	62	0.28	1.36	6.90 1.74 2.02
<b>-10 (+14)</b>	548	138	160	70	0.31	1.73	7.80 1.97 2.29

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>65°C (+149°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	74	19	22	30	0.14	0.23	2.45 0.62 0.72
<b>-30 (-22)</b>	152	38	44	39	0.18	0.48	3.79 0.96 1.11
<b>-25 (-13)</b>	226	57	66	48	0.22	0.71	4.72 1.19 1.38
<b>-20 (- 4)</b>	306	77	90	57	0.26	0.96	5.41 1.36 1.58
<b>-15 (+ 5)</b>	397	100	116	66	0.30	1.25	6.02 1.52 1.76
<b>-10 (+14)</b>	510	128	149	75	0.34	1.61	6.72 1.69 1.97

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42°		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		