

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM R32CLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513300329       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/7            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 6.36           | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.4            | [kg] (16.31 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 8EA17B3                          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2.5(310)                         | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM110NFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE                        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 341                                  | 86       | 100 | 60                             | 0.28                           | 1.07   | 5.68                          | 1.43      | 1.66  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 188                                  | 47                          | 55  | 42  | 0.20                           | 0.59                    | 4.47                          | 1.13      | 1.31  |
| -30                                 | (-22) | 251                                  | 63                          | 74  | 48  | 0.23                           | 0.79                    | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| -25                                 | (-13) | 342                                  | 86                          | 100 | 55  | 0.26                           | 1.07                    | 6.17                          | 1.55      | 1.81  |
| -20                                 | (- 4) | 457                                  | 115                         | 134 | 64  | 0.29                           | 1.43                    | 7.18                          | 1.81      | 2.10  |
| -15                                 | (+ 5) | 591                                  | 149                         | 173 | 72  | 0.33                           | 1.86                    | 8.26                          | 2.08      | 2.42  |
| -10                                 | (+14) | 743                                  | 187                         | 218 | 80  | 0.37                           | 2.34                    | 9.35                          | 2.36      | 2.74  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 160                                  | 40                          | 47  | 42  | 0.20                           | 0.50                    | 3.84                          | 0.97      | 1.13  |
| -30                                 | (-22) | 215                                  | 54                          | 63  | 48  | 0.23                           | 0.67                    | 4.54                          | 1.14      | 1.33  |
| -25                                 | (-13) | 300                                  | 75                          | 88  | 56  | 0.26                           | 0.94                    | 5.35                          | 1.35      | 1.57  |
| -20                                 | (- 4) | 410                                  | 103                         | 120 | 65  | 0.30                           | 1.29                    | 6.24                          | 1.57      | 1.83  |
| -15                                 | (+ 5) | 543                                  | 137                         | 159 | 76  | 0.35                           | 1.71                    | 7.16                          | 1.80      | 2.10  |
| -10                                 | (+14) | 695                                  | 175                         | 204 | 86  | 0.40                           | 2.19                    | 8.07                          | 2.03      | 2.36  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 152                                  | 38                          | 45  | 41  | 0.20                           | 0.48                    | 3.69                          | 0.93      | 1.08  |
| -30                                 | (-22) | 197                                  | 50                          | 58  | 47  | 0.22                           | 0.62                    | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| -25                                 | (-13) | 273                                  | 69                          | 80  | 55  | 0.26                           | 0.86                    | 5.00                          | 1.26      | 1.47  |
| -20                                 | (- 4) | 378                                  | 95                          | 111 | 66  | 0.31                           | 1.19                    | 5.75                          | 1.45      | 1.68  |
| -15                                 | (+ 5) | 507                                  | 128                         | 149 | 78  | 0.36                           | 1.60                    | 6.50                          | 1.64      | 1.91  |
| -10                                 | (+14) | 657                                  | 166                         | 192 | 91  | 0.42                           | 2.07                    | 7.22                          | 1.82      | 2.12  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                     |      |           |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                  |      |           |
| 3 Tubos                              |                     |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9                 | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                  | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma      |      |           |