

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2C32CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300632

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.4	[kg] (18.52 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	26.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	34.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.77	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
335	84	98	51	0.22	1.05	6.57	1.66	1.93

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	153	39	45	33	0.15	0.48	4.67	1.18	1.37
-30	(-22)	231	58	68	40	0.17	0.73	5.80	1.46	1.70
-25	(-13)	324	82	95	47	0.20	1.02	6.86	1.73	2.01
-20	(- 4)	434	109	127	55	0.23	1.36	7.93	2.00	2.32
-15	(+ 5)	564	142	165	63	0.27	1.78	9.06	2.28	2.65
-10	(+14)	719	181	211	70	0.30	2.27	10.30	2.59	3.02

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	142	36	42	32	0.14	0.44	4.39	1.11	1.29
-30	(-22)	210	53	62	39	0.17	0.66	5.35	1.35	1.57
-25	(-13)	296	74	87	47	0.20	0.93	6.25	1.58	1.83
-20	(- 4)	401	101	117	56	0.24	1.26	7.15	1.80	2.09
-15	(+ 5)	530	133	155	65	0.28	1.67	8.10	2.04	2.37
-10	(+14)	685	173	201	75	0.32	2.16	9.16	2.31	2.69

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	128	32	38	30	0.13	0.40	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	184	46	54	38	0.16	0.58	4.97	1.25	1.46
-25	(-13)	260	65	76	46	0.20	0.82	5.66	1.43	1.66
-20	(- 4)	358	90	105	57	0.24	1.12	6.35	1.60	1.86
-15	(+ 5)	481	121	141	68	0.29	1.52	7.09	1.79	2.08
-10	(+14)	634	160	186	79	0.35	2.00	7.94	2.00	2.33

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		