

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM Y26CLC</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>897BA81</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR-RSCR                     |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19           | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.7            | [kg] (16.98 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | V230                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2.5(440)                         | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0882/07                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 27.30                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 38.00                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.70                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.25                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 280  | 71       | 82  | 53                                    | 0.26                           | 0.88   | 5.26                          | 1.33      | 1.54  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 168                                  | 42                                 | 49  | 36   | 0.20                           | 0.53                    | 4.62                          | 1.16      | 1.35  |
| -30  | (-22) | 227                                  | 57                                 | 67  | 42   | 0.22                           | 0.71                    | 5.45                          | 1.37      | 1.60  |
| -25  | (-13) | 299                                  | 75                                 | 87  | 47   | 0.23                           | 0.94                    | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |
| -20  | (- 4) | 385                                  | 97                                 | 113 | 52   | 0.25                           | 1.21                    | 7.36                          | 1.86      | 2.16  |
| -15  | (+ 5) | 488                                  | 123                                | 143 | 57   | 0.26                           | 1.54                    | 8.50                          | 2.14      | 2.49  |
| -10  | (+14) | 611                                  | 154                                | 179 | 62   | 0.28                           | 1.93                    | 9.79                          | 2.47      | 2.87  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 144                                  | 36                                 | 42  | 36  | 0.20                           | 0.45                    | 3.94                          | 0.99      | 1.16  |
| -30  | (-22) | 205                                  | 52                                 | 60  | 43  | 0.22                           | 0.64                    | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -25  | (-13) | 277                                  | 70                                 | 81  | 50  | 0.24                           | 0.87                    | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| -20  | (- 4) | 362                                  | 91                                 | 106 | 56  | 0.26                           | 1.14                    | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -15  | (+ 5) | 463                                  | 117                                | 136 | 63  | 0.28                           | 1.46                    | 7.34                          | 1.85      | 2.15  |
| -10  | (+14) | 583                                  | 147                                | 171 | 70  | 0.31                           | 1.84                    | 8.34                          | 2.10      | 2.44  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 115                                  | 29                                 | 34  | 35  | 0.20                           | 0.36                    | 3.29                          | 0.83      | 0.96  |
| -30  | (-22) | 178                                  | 45                                 | 52  | 43  | 0.22                           | 0.56                    | 4.15                          | 1.05      | 1.22  |
| -25  | (-13) | 251                                  | 63                                 | 74  | 51  | 0.25                           | 0.79                    | 4.96                          | 1.25      | 1.45  |
| -20  | (- 4) | 336                                  | 85                                 | 99  | 59  | 0.27                           | 1.06                    | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| -15  | (+ 5) | 436                                  | 110                                | 128 | 67  | 0.30                           | 1.37                    | 6.50                          | 1.64      | 1.91  |
| -10  | (+14) | 552                                  | 139                                | 162 | 76  | 0.33                           | 1.74                    | 7.30                          | 1.84      | 2.14  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 78                                   | 20       | 23  | 33                                    | 0.19                           | 0.24                    | 2.37                          | 0.60      | 0.69  |
| -30                                 | (-22) | 144                                  | 36       | 42  | 42                                    | 0.22                           | 0.45                    | 3.36                          | 0.85      | 0.98  |
| -25                                 | (-13) | 219                                  | 55       | 64  | 51                                    | 0.25                           | 0.69                    | 4.22                          | 1.06      | 1.24  |
| -20                                 | (- 4) | 304                                  | 77       | 89  | 61                                    | 0.28                           | 0.96                    | 4.99                          | 1.26      | 1.46  |
| -15                                 | (+ 5) | 402                                  | 101      | 118 | 71                                    | 0.31                           | 1.27                    | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |
| -10                                 | (+14) | 516                                  | 130      | 151 | 81                                    | 0.35                           | 1.63                    | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo  |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08   | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |