

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM Y26CLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513306501       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/10           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19           | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO7 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.91           | [kg] (17.44 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | V230                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2.5(280)/3(280)                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0285/07                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 28.50                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 43.20                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.30                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.24                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 311                                  | 78       | 91  | 58                             | 0.27                           | 0.98   | 5.38                          | 1.36      | 1.58  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 148                                  | 37                          | 43  | 42  | 0.36                           | 0.46                    | 3.51                          | 0.89      | 1.03  |
| -30                                 | (-22) | 218                                  | 55                          | 64  | 54  | 0.32                           | 0.68                    | 4.05                          | 1.02      | 1.19  |
| -25                                 | (-13) | 304                                  | 77                          | 89  | 62  | 0.32                           | 0.95                    | 4.94                          | 1.25      | 1.45  |
| -20                                 | (- 4) | 401                                  | 101                         | 118 | 67  | 0.36                           | 1.26                    | 6.03                          | 1.52      | 1.77  |
| -15                                 | (+ 5) | 506                                  | 128                         | 148 | 71  | 0.41                           | 1.59                    | 7.16                          | 1.80      | 2.10  |
| -10                                 | (+14) | 614                                  | 155                         | 180 | 75  | 0.46                           | 1.94                    | 8.18                          | 2.06      | 2.40  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 138                                  | 35                          | 40  | 53  | 0.29                           | 0.43                    | 2.62                          | 0.66      | 0.77  |
| -30                                 | (-22) | 199                                  | 50                          | 58  | 63  | 0.26                           | 0.62                    | 3.14                          | 0.79      | 0.92  |
| -25                                 | (-13) | 278                                  | 70                          | 81  | 70  | 0.28                           | 0.87                    | 3.98                          | 1.00      | 1.17  |
| -20                                 | (- 4) | 371                                  | 94                          | 109 | 75  | 0.33                           | 1.17                    | 4.98                          | 1.25      | 1.46  |
| -15                                 | (+ 5) | 475                                  | 120                         | 139 | 80  | 0.39                           | 1.49                    | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -10                                 | (+14) | 584                                  | 147                         | 171 | 85  | 0.45                           | 1.84                    | 6.84                          | 1.72      | 2.00  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 110                                  | 28                          | 32  | 44  | 0.35                           | 0.34                    | 2.49                          | 0.63      | 0.73  |
| -30                                 | (-22) | 164                                  | 41                          | 48  | 55  | 0.32                           | 0.51                    | 2.99                          | 0.75      | 0.88  |
| -25                                 | (-13) | 238                                  | 60                          | 70  | 63  | 0.34                           | 0.75                    | 3.77                          | 0.95      | 1.10  |
| -20                                 | (- 4) | 329                                  | 83                          | 96  | 70  | 0.39                           | 1.04                    | 4.67                          | 1.18      | 1.37  |
| -15                                 | (+ 5) | 433                                  | 109                         | 127 | 78  | 0.46                           | 1.36                    | 5.55                          | 1.40      | 1.63  |
| -10                                 | (+14) | 546                                  | 138                         | 160 | 88  | 0.52                           | 1.72                    | 6.24                          | 1.57      | 1.83  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM                           |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás                  |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9 +0.10/-0.05 [mm] (0.193" +0.004"/-0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre   |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo 90° arriba + 24° atrás                  |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")   |
| 3.3.1 Material                       | Cobre   |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 43° arriba + 45° atrás                  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |