

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM L26CLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 1987155 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | | Faixa de operação da voltagem | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|---------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.19 | [cm³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.7 | [kg] (16.98 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|--|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD-220V | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] | |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 2.5(280)/3(280) | [µF(VAC mínimo)] | |
| 5 Proteção do Motor | 4TM110NFBYY-53 | | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 28.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 43.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 2.25 | [A] - Medido de acordo com UL 984 | |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.70 | [A] | |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] | |
| 11 Institutos de aprovação | | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 295 | 74 | 86 | 56 | 0.25 | 0.93 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 159 | 40 | 47 | 37 | 0.17 | 0.50 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -30 | (-22) | 209 | 53 | 61 | 42 | 0.20 | 0.66 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 277 | 70 | 81 | 48 | 0.22 | 0.87 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |
| -20 | (- 4) | 361 | 91 | 106 | 53 | 0.25 | 1.14 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -15 | (+ 5) | 463 | 117 | 136 | 59 | 0.27 | 1.46 | 7.82 | 1.97 | 2.29 |
| -10 | (+14) | 583 | 147 | 171 | 65 | 0.29 | 1.84 | 8.96 | 2.26 | 2.62 |
| -5 | (+23) | 719 | 181 | 211 | 71 | 0.32 | 2.27 | 10.13 | 2.55 | 2.97 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperauta de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 138 | 35 | 41 | 37 | 0.17 | 0.43 | 3.74 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 191 | 48 | 56 | 43 | 0.20 | 0.60 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -25 | (-13) | 260 | 65 | 76 | 50 | 0.23 | 0.82 | 5.19 | 1.31 | 1.52 |
| -20 | (- 4) | 344 | 87 | 101 | 57 | 0.26 | 1.08 | 6.04 | 1.52 | 1.77 |
| -15 | (+ 5) | 444 | 112 | 130 | 64 | 0.29 | 1.40 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| -10 | (+14) | 560 | 141 | 164 | 71 | 0.32 | 1.77 | 7.85 | 1.98 | 2.30 |
| -5 | (+23) | 692 | 174 | 203 | 79 | 0.35 | 2.19 | 8.76 | 2.21 | 2.57 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperauta de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 109 | 27 | 32 | 36 | 0.17 | 0.34 | 3.04 | 0.77 | 0.89 |
| -30 | (-22) | 164 | 41 | 48 | 43 | 0.20 | 0.51 | 3.76 | 0.95 | 1.10 |
| -25 | (-13) | 232 | 59 | 68 | 51 | 0.23 | 0.73 | 4.53 | 1.14 | 1.33 |
| -20 | (- 4) | 315 | 79 | 92 | 59 | 0.26 | 0.99 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -15 | (+ 5) | 413 | 104 | 121 | 68 | 0.30 | 1.30 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 524 | 132 | 154 | 77 | 0.34 | 1.65 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |
| -5 | (+23) | 650 | 164 | 191 | 86 | 0.39 | 2.06 | 7.55 | 1.90 | 2.21 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |