

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X20CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	700IA90

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/12	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2(350)/4(350)/2.5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	37.74	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	68.28	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.07	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.34	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.41	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
214	54	63	38	0.18	0.67	5.68	1.43	1.66

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	114	29	33	26	0.13	0.36	4.47	1.13	1.31
-30	(-22)	163	41	48	29	0.14	0.51	5.57	1.40	1.63
-25	(-13)	220	55	64	33	0.15	0.69	6.72	1.69	1.97
-20	(- 4)	288	73	84	36	0.17	0.90	7.94	2.00	2.33
-15	(+ 5)	369	93	108	40	0.18	1.16	9.26	2.33	2.71
-10	(+14)	464	117	136	43	0.20	1.46	10.71	2.70	3.14
-5	(+23)	576	145	169	47	0.21	1.82	12.31	3.10	3.61
0	(+32)	708	178	207	50	0.22	2.24	14.08	3.55	4.12

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	116	29	34	28	0.13	0.36	4.16	1.05	1.22
-30	(-22)	161	41	47	31	0.14	0.51	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	215	54	63	35	0.16	0.67	6.06	1.53	1.78
-20	(- 4)	279	70	82	40	0.18	0.88	7.06	1.78	2.07
-15	(+ 5)	355	89	104	44	0.20	1.12	8.11	2.04	2.38
-10	(+14)	445	112	130	48	0.22	1.40	9.25	2.33	2.71
-5	(+23)	552	139	162	53	0.24	1.75	10.50	2.65	3.08
0	(+32)	677	171	198	57	0.26	2.15	11.88	2.99	3.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	100	25	29	28	0.13	0.31	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	144	36	42	32	0.15	0.45	4.45	1.12	1.30
-25	(-13)	195	49	57	37	0.17	0.61	5.30	1.33	1.55
-20	(- 4)	256	65	75	42	0.19	0.80	6.14	1.55	1.80
-15	(+ 5)	329	83	96	47	0.22	1.04	7.00	1.76	2.05
-10	(+14)	416	105	122	53	0.25	1.31	7.90	1.99	2.32
-5	(+23)	519	131	152	58	0.27	1.64	8.88	2.24	2.60
0	(+32)	641	161	188	64	0.30	2.03	9.95	2.51	2.92

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	81	20	24	27	0.13	0.25	2.96	0.75	0.87
-30	(-22)	124	31	36	32	0.15	0.39	3.83	0.97	1.12
-25	(-13)	175	44	51	38	0.17	0.55	4.64	1.17	1.36
-20	(- 4)	236	59	69	44	0.20	0.74	5.40	1.36	1.58
-15	(+ 5)	308	78	90	50	0.23	0.97	6.15	1.55	1.80
-10	(+14)	393	99	115	57	0.26	1.24	6.90	1.74	2.02
-5	(+23)	494	125	145	64	0.30	1.56	7.69	1.94	2.25
0	(+32)	613	155	180	72	0.33	1.95	8.53	2.15	2.50

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma