

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C26CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701FA95

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI.E-START 2021	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2(350)/2.5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE23AHNX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	33.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	57.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.34	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.41	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
273	69	80	45	0.21	0.86	6.08	1.53	1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	159	40	47	29	0.14	0.50	5.49	1.38	1.61
-30 (-22)	222	56	65	34	0.16	0.69	6.47	1.63	1.90
-25 (-13)	298	75	87	40	0.19	0.93	7.46	1.88	2.19
-20 (- 4)	389	98	114	46	0.21	1.22	8.53	2.15	2.50
-15 (+ 5)	496	125	145	51	0.23	1.56	9.72	2.45	2.85
-10 (+14)	621	156	182	56	0.25	1.96	11.10	2.80	3.25

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	134	34	39	29	0.14	0.42	4.63	1.17	1.36
-30 (-22)	195	49	57	34	0.16	0.61	5.63	1.42	1.65
-25 (-13)	271	68	79	41	0.19	0.85	6.56	1.65	1.92
-20 (- 4)	360	91	106	48	0.22	1.13	7.48	1.89	2.19
-15 (+ 5)	466	117	137	55	0.25	1.47	8.45	2.13	2.48
-10 (+14)	588	148	172	62	0.28	1.86	9.52	2.40	2.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	111	28	33	30	0.15	0.35	3.81	0.96	1.12
-30 (-22)	170	43	50	35	0.17	0.53	4.89	1.23	1.43
-25 (-13)	242	61	71	41	0.20	0.76	5.82	1.47	1.70
-20 (- 4)	329	83	96	49	0.23	1.03	6.65	1.68	1.95
-15 (+ 5)	431	109	126	58	0.27	1.36	7.44	1.88	2.18
-10 (+14)	550	138	161	66	0.31	1.73	8.26	2.08	2.42

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	94	24	27	31	0.14	0.29	3.03	0.76	0.89
-30	(-22)	148	37	43	35	0.16	0.46	4.24	1.07	1.24
-25	(-13)	215	54	63	42	0.19	0.68	5.22	1.32	1.53
-20	(- 4)	297	75	87	50	0.23	0.93	6.02	1.52	1.76
-15	(+ 5)	394	99	115	59	0.27	1.24	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	507	128	149	69	0.32	1.60	7.31	1.84	2.14

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 [mm] (0.201" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma