

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM C26CLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 701FA96 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MI.E-START 2021 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 2(350)/2.5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | AE23AHNX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 33.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 57.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 2.40 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.34 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.41 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 273 | 69 | 80 | 45 | 0.21 | 0.86 | 6.08 | 1.53 | 1.78 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 159 | 40 | 47 | 29 | 0.14 | 0.50 | 5.49 | 1.38 | 1.61 |
| -30 (-22) | 222 | 56 | 65 | 34 | 0.16 | 0.69 | 6.47 | 1.63 | 1.90 |
| -25 (-13) | 298 | 75 | 87 | 40 | 0.19 | 0.93 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |
| -20 (- 4) | 389 | 98 | 114 | 46 | 0.21 | 1.22 | 8.53 | 2.15 | 2.50 |
| -15 (+ 5) | 496 | 125 | 145 | 51 | 0.23 | 1.56 | 9.72 | 2.45 | 2.85 |
| -10 (+14) | 621 | 156 | 182 | 56 | 0.25 | 1.96 | 11.10 | 2.80 | 3.25 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 134 | 34 | 39 | 29 | 0.14 | 0.42 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -30 (-22) | 195 | 49 | 57 | 34 | 0.16 | 0.61 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |
| -25 (-13) | 271 | 68 | 79 | 41 | 0.19 | 0.85 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -20 (- 4) | 360 | 91 | 106 | 48 | 0.22 | 1.13 | 7.48 | 1.89 | 2.19 |
| -15 (+ 5) | 466 | 117 | 137 | 55 | 0.25 | 1.47 | 8.45 | 2.13 | 2.48 |
| -10 (+14) | 588 | 148 | 172 | 62 | 0.28 | 1.86 | 9.52 | 2.40 | 2.79 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 111 | 28 | 33 | 30 | 0.15 | 0.35 | 3.81 | 0.96 | 1.12 |
| -30 (-22) | 170 | 43 | 50 | 35 | 0.17 | 0.53 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -25 (-13) | 242 | 61 | 71 | 41 | 0.20 | 0.76 | 5.82 | 1.47 | 1.70 |
| -20 (- 4) | 329 | 83 | 96 | 49 | 0.23 | 1.03 | 6.65 | 1.68 | 1.95 |
| -15 (+ 5) | 431 | 109 | 126 | 58 | 0.27 | 1.36 | 7.44 | 1.88 | 2.18 |
| -10 (+14) | 550 | 138 | 161 | 66 | 0.31 | 1.73 | 8.26 | 2.08 | 2.42 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 94 | 24 | 27 | 31 | 0.14 | 0.29 | 3.03 | 0.76 | 0.89 |
| -30 | (-22) | 148 | 37 | 43 | 35 | 0.16 | 0.46 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -25 | (-13) | 215 | 54 | 63 | 42 | 0.19 | 0.68 | 5.22 | 1.32 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 297 | 75 | 87 | 50 | 0.23 | 0.93 | 6.02 | 1.52 | 1.76 |
| -15 | (+ 5) | 394 | 99 | 115 | 59 | 0.27 | 1.24 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 507 | 128 | 149 | 69 | 0.32 | 1.60 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 [mm] (0.201") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESO | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |