

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C26CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	701FA96

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/10	[hp]
2 Deslocamento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	M.I.E-START 2021	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	2(350)/2.5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE23AHNX	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	33.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	57.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.34	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	0.41	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
273	69	80	45	0.21	0.86	6.08	1.53	1.78

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	159	40	47	29	0.14	0.50	5.49	1.38	1.61
-30 (-22)	222	56	65	34	0.16	0.69	6.47	1.63	1.90
-25 (-13)	298	75	87	40	0.19	0.93	7.46	1.88	2.19
-20 (- 4)	389	98	114	46	0.21	1.22	8.53	2.15	2.50
-15 (+ 5)	496	125	145	51	0.23	1.56	9.72	2.45	2.85
-10 (+14)	621	156	182	56	0.25	1.96	11.10	2.80	3.25

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	134	34	39	29	0.14	0.42	4.63	1.17	1.36
-30 (-22)	195	49	57	34	0.16	0.61	5.63	1.42	1.65
-25 (-13)	271	68	79	41	0.19	0.85	6.56	1.65	1.92
-20 (- 4)	360	91	106	48	0.22	1.13	7.48	1.89	2.19
-15 (+ 5)	466	117	137	55	0.25	1.47	8.45	2.13	2.48
-10 (+14)	588	148	172	62	0.28	1.86	9.52	2.40	2.79

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	111	28	33	30	0.15	0.35	3.81	0.96	1.12
-30 (-22)	170	43	50	35	0.17	0.53	4.89	1.23	1.43
-25 (-13)	242	61	71	41	0.20	0.76	5.82	1.47	1.70
-20 (- 4)	329	83	96	49	0.23	1.03	6.65	1.68	1.95
-15 (+ 5)	431	109	126	58	0.27	1.36	7.44	1.88	2.18
-10 (+14)	550	138	161	66	0.31	1.73	8.26	2.08	2.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	94	24	27	31	0.14	0.29	3.03	0.76	0.89
-30	(-22)	148	37	43	35	0.16	0.46	4.24	1.07	1.24
-25	(-13)	215	54	63	42	0.19	0.68	5.22	1.32	1.53
-20	(- 4)	297	75	87	50	0.23	0.93	6.02	1.52	1.76
-15	(+ 5)	394	99	115	59	0.27	1.24	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	507	128	149	69	0.32	1.60	7.31	1.84	2.14

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	5.1 [mm] (0.201")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha