

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM C26CLT</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>701FA95</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/10           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19           | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.6            | [kg] (16.75 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD2-220V1.2                     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2(350)/2.5(350)                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM110KFBYY-73                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 33.40                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 57.00                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.40                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.34                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | 0.41                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | ASHRAE LBP-NOFAN<br>Estática  |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 272                                  | 69       | 80  | 45                            | 0.21                           | 0.85   | 6.07                          | 1.53                                   | 1.78  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                            |                               |                                      |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | ASHRAE32-NOFAN<br>Estática |                               | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                            | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%       | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                        | [W]                           | [A]                                  | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 158                                  | 40       | 46                         | 30                            | 0.14                                 | 0.50                    | 5.27                          | 1.33      | 1.55  |
| -30 (-22)                           | 227                                  | 57       | 67                         | 36                            | 0.16                                 | 0.71                    | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |
| -25 (-13)                           | 308                                  | 78       | 90                         | 42                            | 0.19                                 | 0.97                    | 7.44                          | 1.87      | 2.18  |
| -20 (- 4)                           | 403                                  | 101      | 118                        | 47                            | 0.22                                 | 1.26                    | 8.57                          | 2.16      | 2.51  |
| -15 (+ 5)                           | 513                                  | 129      | 150                        | 52                            | 0.24                                 | 1.61                    | 9.80                          | 2.47      | 2.87  |
| -10 (+14)                           | 641                                  | 162      | 188                        | 58                            | 0.27                                 | 2.02                    | 11.16                         | 2.81      | 3.27  |

|                                     |                                      |          |                            |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | ASHRAE32-NOFAN<br>Estática |                               | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                            | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                        | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 137                                  | 35       | 40                         | 30                            | 0.14                                  | 0.43                    | 4.53                          | 1.14      | 1.33  |
| -30 (-22)                           | 204                                  | 51       | 60                         | 37                            | 0.16                                  | 0.64                    | 5.55                          | 1.40      | 1.63  |
| -25 (-13)                           | 282                                  | 71       | 83                         | 43                            | 0.19                                  | 0.89                    | 6.53                          | 1.64      | 1.91  |
| -20 (- 4)                           | 375                                  | 94       | 110                        | 50                            | 0.22                                  | 1.18                    | 7.49                          | 1.89      | 2.20  |
| -15 (+ 5)                           | 483                                  | 122      | 141                        | 57                            | 0.26                                  | 1.52                    | 8.49                          | 2.14      | 2.49  |
| -10 (+14)                           | 609                                  | 154      | 178                        | 63                            | 0.29                                  | 1.92                    | 9.57                          | 2.41      | 2.80  |

|                                     |                                      |          |                            |                               |                                       |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | ASHRAE32-NOFAN<br>Estática |                               | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                            | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%        | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                        | [W]                           | [A]                                   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           | 112                                  | 28       | 33                         | 30                            | 0.15                                  | 0.35                    | 3.83                          | 0.96      | 1.12  |
| -30 (-22)                           | 175                                  | 44       | 51                         | 36                            | 0.17                                  | 0.55                    | 4.85                          | 1.22      | 1.42  |
| -25 (-13)                           | 250                                  | 63       | 73                         | 43                            | 0.20                                  | 0.79                    | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |
| -20 (- 4)                           | 340                                  | 86       | 99                         | 51                            | 0.23                                  | 1.07                    | 6.62                          | 1.67      | 1.94  |
| -15 (+ 5)                           | 445                                  | 112      | 130                        | 60                            | 0.28                                  | 1.40                    | 7.44                          | 1.88      | 2.18  |
| -10 (+14)                           | 568                                  | 143      | 167                        | 68                            | 0.32                                  | 1.79                    | 8.29                          | 2.09      | 2.43  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32-NOFAN<br>Estática           |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 84                                   | 21       | 25  | 27                                    | 0.14                           | 0.26                    | 3.11                          | 0.78      | 0.91  |
| -30                                 | (-22) | 143                                  | 36       | 42  | 34                                    | 0.16                           | 0.45                    | 4.19                          | 1.06      | 1.23  |
| -25                                 | (-13) | 214                                  | 54       | 63  | 42                                    | 0.19                           | 0.67                    | 5.10                          | 1.29      | 1.49  |
| -20                                 | (- 4) | 300                                  | 76       | 88  | 51                                    | 0.23                           | 0.94                    | 5.89                          | 1.48      | 1.73  |
| -15                                 | (+ 5) | 401                                  | 101      | 118 | 61                                    | 0.28                           | 1.26                    | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| -10                                 | (+14) | 521                                  | 131      | 153 | 72                                    | 0.33                           | 1.65                    | 7.26                          | 1.83      | 2.13  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás                  |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1 [mm] (0.201" )                            |
| 3.2.1 Material                       |   |
| 3.2.2 Forma                          |   |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")   |
| 3.3.1 Material                       | Cobre   |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 43° arriba + 45° atrás                  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |