

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C26CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	701FA96

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/10	[hp]
2 Deslocamento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V1.2	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	2(350)/2.5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM110KFBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	33.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	57.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.34	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	0.41	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
272	69	80	45	0.21	0.85	6.07	1.53	1.78

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	158	40	46	30	0.14	0.50	5.27	1.33	1.55
-30	(-22)	227	57	67	36	0.16	0.71	6.35	1.60	1.86
-25	(-13)	308	78	90	42	0.19	0.97	7.44	1.87	2.18
-20	(- 4)	403	101	118	47	0.22	1.26	8.57	2.16	2.51
-15	(+ 5)	513	129	150	52	0.24	1.61	9.80	2.47	2.87
-10	(+14)	641	162	188	58	0.27	2.02	11.16	2.81	3.27

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	137	35	40	30	0.14	0.43	4.53	1.14	1.33
-30	(-22)	204	51	60	37	0.16	0.64	5.55	1.40	1.63
-25	(-13)	282	71	83	43	0.19	0.89	6.53	1.64	1.91
-20	(- 4)	375	94	110	50	0.22	1.18	7.49	1.89	2.20
-15	(+ 5)	483	122	141	57	0.26	1.52	8.49	2.14	2.49
-10	(+14)	609	154	178	63	0.29	1.92	9.57	2.41	2.80

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	112	28	33	30	0.15	0.35	3.83	0.96	1.12
-30	(-22)	175	44	51	36	0.17	0.55	4.85	1.22	1.42
-25	(-13)	250	63	73	43	0.20	0.79	5.77	1.45	1.69
-20	(- 4)	340	86	99	51	0.23	1.07	6.62	1.67	1.94
-15	(+ 5)	445	112	130	60	0.28	1.40	7.44	1.88	2.18
-10	(+14)	568	143	167	68	0.32	1.79	8.29	2.09	2.43

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	84	21	25	27	0.14	0.26	3.11	0.78	0.91
-30	(-22)	143	36	42	34	0.16	0.45	4.19	1.06	1.23
-25	(-13)	214	54	63	42	0.19	0.67	5.10	1.29	1.49
-20	(- 4)	300	76	88	51	0.23	0.94	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	401	101	118	61	0.28	1.26	6.59	1.66	1.93
-10	(+14)	521	131	153	72	0.33	1.65	7.26	1.83	2.13

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	5.1 [mm] (0.201")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha