

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM C26CLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 701FA89 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD2-220V1.2 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 2(350)/2.5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM110KFBYY-73 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 33.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 57.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 2.40 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.34 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.41 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | CECOMAFLBP-NOFAN Estática | | Temperatura de evaporación -25°C (-13°F) (Temp. de condensación 55°C (131°F)) | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 206 | 52 | 60 | 44 | 0.20 | 0.79 | 4.74 | 1.19 | 1.39 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 154 | 39 | 45 | 30 | 0.14 | 0.49 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 221 | 56 | 65 | 36 | 0.16 | 0.71 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |
| -25 | (-13) | 300 | 76 | 88 | 42 | 0.19 | 0.97 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -20 | (- 4) | 393 | 99 | 115 | 47 | 0.22 | 1.26 | 8.38 | 2.11 | 2.46 |
| -15 | (+ 5) | 502 | 126 | 147 | 52 | 0.24 | 1.61 | 9.59 | 2.42 | 2.81 |
| -10 | (+14) | 627 | 158 | 184 | 58 | 0.27 | 2.02 | 10.91 | 2.75 | 3.20 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 124 | 31 | 36 | 30 | 0.14 | 0.43 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 184 | 46 | 54 | 37 | 0.16 | 0.64 | 5.00 | 1.26 | 1.47 |
| -25 | (-13) | 254 | 64 | 75 | 43 | 0.19 | 0.89 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 338 | 85 | 99 | 50 | 0.22 | 1.18 | 6.74 | 1.70 | 1.97 |
| -15 | (+ 5) | 435 | 110 | 127 | 57 | 0.26 | 1.52 | 7.64 | 1.93 | 2.24 |
| -10 | (+14) | 548 | 138 | 161 | 63 | 0.29 | 1.92 | 8.62 | 2.17 | 2.53 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 92 | 23 | 27 | 30 | 0.15 | 0.35 | 3.18 | 0.80 | 0.93 |
| -30 | (-22) | 144 | 36 | 42 | 36 | 0.17 | 0.55 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -25 | (-13) | 206 | 52 | 60 | 43 | 0.20 | 0.79 | 4.74 | 1.19 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 279 | 70 | 82 | 51 | 0.23 | 1.07 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -15 | (+ 5) | 366 | 92 | 107 | 60 | 0.28 | 1.40 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 467 | 118 | 137 | 68 | 0.32 | 1.79 | 6.80 | 1.71 | 1.99 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | CECOMAF-NOFAN Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 62 | 16 | 18 | 27 | 0.14 | 0.26 | 2.30 | 0.58 | 0.67 |
| -30 | (-22) | 106 | 27 | 31 | 34 | 0.16 | 0.45 | 3.12 | 0.79 | 0.91 |
| -25 | (-13) | 159 | 40 | 47 | 42 | 0.19 | 0.67 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -20 | (- 4) | 222 | 56 | 65 | 51 | 0.23 | 0.94 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -15 | (+ 5) | 297 | 75 | 87 | 61 | 0.28 | 1.26 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -10 | (+14) | 385 | 97 | 113 | 72 | 0.33 | 1.64 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |