

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X70CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701DA89

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	165 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	165 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(350)/2(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM276KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.39	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.98	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.37	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.45	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.73	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
652	164	191	110	0.68	2.05	5.93	1.49	1.74

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	400	101	117	72	0.38	1.25	5.54	1.40	1.62
-30 (-22)	520	131	152	78	0.43	1.63	6.60	1.66	1.93
-25 (-13)	673	170	197	89	0.48	2.11	7.51	1.89	2.20
-20 (- 4)	860	217	252	103	0.53	2.70	8.35	2.10	2.45
-15 (+ 5)	1082	273	317	118	0.59	3.40	9.19	2.32	2.69
-10 (+14)	1340	338	393	133	0.65	4.23	10.10	2.55	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	360	91	106	77	0.39	1.13	4.71	1.19	1.38
-30 (-22)	479	121	140	85	0.44	1.50	5.66	1.43	1.66
-25 (-13)	630	159	185	97	0.50	1.98	6.46	1.63	1.89
-20 (- 4)	815	205	239	113	0.57	2.56	7.19	1.81	2.11
-15 (+ 5)	1036	261	303	131	0.64	3.26	7.92	2.00	2.32
-10 (+14)	1293	326	379	148	0.72	4.08	8.73	2.20	2.56

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	330	83	97	79	0.40	1.03	4.17	1.05	1.22
-30 (-22)	446	112	131	89	0.46	1.40	5.00	1.26	1.47
-25 (-13)	594	150	174	104	0.53	1.86	5.69	1.43	1.67
-20 (- 4)	776	195	227	123	0.61	2.44	6.31	1.59	1.85
-15 (+ 5)	993	250	291	143	0.69	3.13	6.93	1.75	2.03
-10 (+14)	1247	314	365	163	0.78	3.93	7.63	1.92	2.24

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	304	77	89	80	0.40	0.95	3.79	0.95	1.11
-30	(-22)	414	104	121	93	0.47	1.30	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	558	140	163	110	0.55	1.75	5.09	1.28	1.49
-20	(- 4)	735	185	215	131	0.64	2.31	5.60	1.41	1.64
-15	(+ 5)	947	239	277	154	0.73	2.98	6.11	1.54	1.79
-10	(+14)	1196	301	350	178	0.83	3.77	6.70	1.69	1.96

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º arriba + 45º atrás		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42º arriba + 45º atrás		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 43º arriba + 45º atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		