

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM X32CLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513309508       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.96           | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.88           | [kg] (17.37 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | V230                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2.5(380)/2(380)                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0223/07                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 34.75                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 37.70                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.60                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.40                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - IRAM - VDE                 |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 334                                  | 84       | 98  | 59                             | 0.27                           | 1.05   | 5.69                          | 1.43      | 1.67  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 181                                  | 46                          | 53  | 40  | 0.19                           | 0.57                    | 4.50                          | 1.13      | 1.32  |
| -30                                 | (-22) | 246                                  | 62                          | 72  | 47  | 0.21                           | 0.77                    | 5.26                          | 1.32      | 1.54  |
| -25                                 | (-13) | 323                                  | 81                          | 95  | 54  | 0.24                           | 1.01                    | 6.04                          | 1.52      | 1.77  |
| -20                                 | (- 4) | 416                                  | 105                         | 122 | 61  | 0.28                           | 1.31                    | 6.89                          | 1.74      | 2.02  |
| -15                                 | (+ 5) | 531                                  | 134                         | 156 | 67  | 0.31                           | 1.67                    | 7.88                          | 1.99      | 2.31  |
| -10                                 | (+14) | 672                                  | 169                         | 197 | 74  | 0.34                           | 2.12                    | 9.05                          | 2.28      | 2.65  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 152                                  | 38                          | 45  | 39  | 0.18                           | 0.48                    | 3.91                          | 0.99      | 1.15  |
| -30                                 | (-22) | 223                                  | 56                          | 65  | 47  | 0.22                           | 0.70                    | 4.70                          | 1.18      | 1.38  |
| -25                                 | (-13) | 303                                  | 76                          | 89  | 56  | 0.25                           | 0.95                    | 5.43                          | 1.37      | 1.59  |
| -20                                 | (- 4) | 397                                  | 100                         | 116 | 64  | 0.29                           | 1.25                    | 6.16                          | 1.55      | 1.80  |
| -15                                 | (+ 5) | 508                                  | 128                         | 149 | 73  | 0.33                           | 1.60                    | 6.94                          | 1.75      | 2.03  |
| -10                                 | (+14) | 642                                  | 162                         | 188 | 82  | 0.37                           | 2.02                    | 7.82                          | 1.97      | 2.29  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 127                                  | 32                          | 37  | 38  | 0.18                           | 0.40                    | 3.32                          | 0.84      | 0.97  |
| -30                                 | (-22) | 204                                  | 51                          | 60  | 48  | 0.22                           | 0.64                    | 4.20                          | 1.06      | 1.23  |
| -25                                 | (-13) | 286                                  | 72                          | 84  | 58  | 0.26                           | 0.90                    | 4.95                          | 1.25      | 1.45  |
| -20                                 | (- 4) | 379                                  | 95                          | 111 | 68  | 0.31                           | 1.19                    | 5.62                          | 1.42      | 1.65  |
| -15                                 | (+ 5) | 486                                  | 122                         | 142 | 78  | 0.36                           | 1.53                    | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -10                                 | (+14) | 612                                  | 154                         | 179 | 89  | 0.41                           | 1.93                    | 6.92                          | 1.74      | 2.03  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM                           |
| 2 Soporte de bodega                  | Sí  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás                  |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9 +0.10/-0.05 [mm] (0.193" +0.004"/-0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre   |
| 3.2.2 Forma                          | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás                 |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre   |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 45° arriba + 45° atrás                  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |