

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG Z90HLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700197       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |               |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 7.55          | [cm <sup>3</sup> ] (0.461 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 19.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.52         | [kg] (25.40 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD- 115V                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 15(180)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM437NFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 6.05                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.95                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 15.10                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.40                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 963                                  | 243      | 282 | 161                            | 1.44                           | 5.47   | 5.99                          | 1.51      | 1.76  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                             |                               |  |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%               | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                    | 612                                  | 154      | 179                         | 114                           | 0.92   | 3.46                    | 5.35                          | 1.35      | 1.57  |
| <b>-30 (-22)</b>                    | 786                                  | 198      | 230                         | 129                           | 1.05   | 4.45                    | 6.12                          | 1.54      | 1.79  |
| <b>-25 (-13)</b>                    | 1009                                 | 254      | 296                         | 144                           | 1.18   | 5.73                    | 7.01                          | 1.77      | 2.05  |
| <b>-20 (- 4)</b>                    | 1285                                 | 324      | 377                         | 160                           | 1.32   | 7.32                    | 8.03                          | 2.02      | 2.35  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                    | 1621                                 | 408      | 475                         | 176                           | 1.46   | 9.25                    | 9.19                          | 2.32      | 2.69  |
| <b>-10 (+14)</b>                    | 2020                                 | 509      | 592                         | 192                           | 1.62   | 11.58                   | 10.50                         | 2.64      | 3.08  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |   |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                    | 525                                  | 132      | 154                         | 110                           | 1.04  | 2.97                    | 4.82                          | 1.21      | 1.41  |
| <b>-30 (-22)</b>                    | 709                                  | 179      | 208                         | 128                           | 1.19  | 4.02                    | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |
| <b>-25 (-13)</b>                    | 938                                  | 236      | 275                         | 148                           | 1.34  | 5.33                    | 6.37                          | 1.61      | 1.87  |
| <b>-20 (- 4)</b>                    | 1218                                 | 307      | 357                         | 167                           | 1.49  | 6.93                    | 7.26                          | 1.83      | 2.13  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                    | 1553                                 | 391      | 455                         | 188                           | 1.66  | 8.87                    | 8.23                          | 2.07      | 2.41  |
| <b>-10 (+14)</b>                    | 1949                                 | 491      | 571                         | 209                           | 1.84  | 11.17                   | 9.30                          | 2.34      | 2.73  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |   |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                    | 440                                  | 111      | 129                         | 105                           | 1.02  | 2.49                    | 4.18                          | 1.05      | 1.23  |
| <b>-30 (-22)</b>                    | 634                                  | 160      | 186                         | 128                           | 1.20  | 3.59                    | 4.94                          | 1.24      | 1.45  |
| <b>-25 (-13)</b>                    | 870                                  | 219      | 255                         | 153                           | 1.39  | 4.94                    | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |
| <b>-20 (- 4)</b>                    | 1153                                 | 291      | 338                         | 178                           | 1.58  | 6.56                    | 6.50                          | 1.64      | 1.90  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                    | 1489                                 | 375      | 436                         | 204                           | 1.79  | 8.50                    | 7.32                          | 1.85      | 2.15  |
| <b>-10 (+14)</b>                    | 1882                                 | 474      | 552                         | 230                           | 2.01  | 10.78                   | 8.19                          | 2.06      | 2.40  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 326                                  | 82       | 96  | 94                                    | 0.93                           | 1.84                    | 3.45                          | 0.87      | 1.01  |
| -30                                 | (-22) | 531                                  | 134      | 155 | 124                                   | 1.16                           | 3.01                    | 4.25                          | 1.07      | 1.25  |
| -25                                 | (-13) | 774                                  | 195      | 227 | 154                                   | 1.40                           | 4.40                    | 5.01                          | 1.26      | 1.47  |
| -20                                 | (- 4) | 1062                                 | 268      | 311 | 185                                   | 1.65                           | 6.04                    | 5.75                          | 1.45      | 1.68  |
| -15                                 | (+ 5) | 1398                                 | 352      | 410 | 217                                   | 1.91                           | 7.98                    | 6.46                          | 1.63      | 1.89  |
| -10                                 | (+14) | 1789                                 | 451      | 524 | 250                                   | 2.19                           | 10.25                   | 7.16                          | 1.81      | 2.10  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |