

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EG Z80HLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513700245 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 85 para 110 V | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 85 para 110 V | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.76 | [cm ³] (0.413 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.54 | [kg] (25.44 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Combo | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 5SP04X445K/5SP14X445K | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 15(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 5SP14X445KFX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 3.50 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 850 | 214 | 249 | 144 | 1.24 | 4.83 | 5.92 | 1.49 | 1.73 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 511 | 129 | 150 | 110 | 0.80 | 2.89 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 685 | 173 | 201 | 123 | 0.92 | 3.88 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -25 | (-13) | 889 | 224 | 261 | 134 | 1.04 | 5.05 | 6.71 | 1.69 | 1.97 |
| -20 | (- 4) | 1134 | 286 | 332 | 144 | 1.15 | 6.45 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |
| -15 | (+ 5) | 1429 | 360 | 419 | 154 | 1.27 | 8.16 | 9.22 | 2.32 | 2.70 |
| -10 | (+14) | 1784 | 449 | 523 | 166 | 1.40 | 10.22 | 10.65 | 2.68 | 3.12 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 455 | 115 | 133 | 100 | 0.89 | 2.57 | 4.56 | 1.15 | 1.34 |
| -30 | (-22) | 642 | 162 | 188 | 118 | 1.03 | 3.64 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -25 | (-13) | 856 | 216 | 251 | 134 | 1.16 | 4.86 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -20 | (- 4) | 1105 | 278 | 324 | 149 | 1.29 | 6.29 | 7.40 | 1.87 | 2.17 |
| -15 | (+ 5) | 1399 | 353 | 410 | 165 | 1.43 | 7.99 | 8.43 | 2.12 | 2.47 |
| -10 | (+14) | 1750 | 441 | 513 | 182 | 1.58 | 10.03 | 9.50 | 2.39 | 2.78 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 357 | 90 | 105 | 90 | 0.84 | 2.02 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -30 | (-22) | 556 | 140 | 163 | 114 | 1.02 | 3.15 | 4.87 | 1.23 | 1.43 |
| -25 | (-13) | 778 | 196 | 228 | 136 | 1.19 | 4.41 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 1030 | 260 | 302 | 158 | 1.36 | 5.86 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -15 | (+ 5) | 1324 | 334 | 388 | 180 | 1.54 | 7.56 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 1669 | 421 | 489 | 205 | 1.75 | 9.56 | 8.16 | 2.06 | 2.39 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 243 | 61 | 71 | 76 | 0.72 | 1.37 | 3.14 | 0.79 | 0.92 |
| -30 | (-22) | 454 | 114 | 133 | 107 | 0.96 | 2.57 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -25 | (-13) | 682 | 172 | 200 | 137 | 1.19 | 3.87 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 937 | 236 | 275 | 166 | 1.43 | 5.33 | 5.68 | 1.43 | 1.66 |
| -15 | (+ 5) | 1229 | 310 | 360 | 196 | 1.68 | 7.01 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 1568 | 395 | 459 | 228 | 1.96 | 8.98 | 6.91 | 1.74 | 2.03 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |