

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EG Z70HLP
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	513700264

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	98 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	98 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	11.53	[kg] (25.42 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD- 115V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(180)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM319RFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	10.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
724	182	212	121	1.07	4.11	6.00	1.51	1.76

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	427	107	125	81	0.70	2.41	5.22	1.32	1.53
-30 (-22)	584	147	171	96	0.80	3.31	6.11	1.54	1.79
-25 (-13)	772	195	226	110	0.89	4.38	7.11	1.79	2.08
-20 (- 4)	996	251	292	122	0.99	5.67	8.22	2.07	2.41
-15 (+ 5)	1261	318	369	133	1.10	7.20	9.43	2.38	2.76
-10 (+14)	1572	396	461	146	1.21	9.01	10.73	2.70	3.14

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	361	91	106	79	0.73	2.05	4.58	1.15	1.34
-30 (-22)	523	132	153	95	0.85	2.97	5.52	1.39	1.62
-25 (-13)	713	180	209	110	0.97	4.05	6.49	1.64	1.90
-20 (- 4)	937	236	275	125	1.10	5.33	7.50	1.89	2.20
-15 (+ 5)	1199	302	351	140	1.25	6.85	8.52	2.15	2.50
-10 (+14)	1505	379	441	157	1.40	8.62	9.55	2.41	2.80

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	264	67	77	74	0.68	1.49	3.60	0.91	1.06
-30 (-22)	431	109	126	93	0.83	2.44	4.62	1.16	1.35
-25 (-13)	624	157	183	111	0.98	3.54	5.59	1.41	1.64
-20 (- 4)	849	214	249	130	1.15	4.83	6.51	1.64	1.91
-15 (+ 5)	1109	279	325	150	1.34	6.33	7.37	1.86	2.16
-10 (+14)	1411	356	413	173	1.55	8.08	8.16	2.06	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	169	43	49	61	0.58	0.95	2.79	0.70	0.82
-30	(-22)	342	86	100	85	0.76	1.94	3.91	0.99	1.15
-25	(-13)	538	136	158	108	0.96	3.06	4.90	1.24	1.44
-20	(- 4)	764	193	224	133	1.18	4.35	5.76	1.45	1.69
-15	(+ 5)	1024	258	300	159	1.42	5.84	6.48	1.63	1.90
-10	(+14)	1322	333	387	189	1.69	7.58	7.05	1.78	2.07

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		