

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EG Z60HLP |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700134 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|--------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.56 | [cm ³] (0.339 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.95 | [kg] (24.14 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD- 115V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 15(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM319NFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 9.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 660 | 166 | 193 | 112 | 0.99 | 3.75 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 402 | 101 | 118 | 77 | 0.69 | 2.27 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -30 (-22) | 533 | 134 | 156 | 88 | 0.77 | 3.02 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -25 (-13) | 699 | 176 | 205 | 99 | 0.85 | 3.97 | 7.08 | 1.79 | 2.08 |
| -20 (- 4) | 904 | 228 | 265 | 110 | 0.93 | 5.14 | 8.20 | 2.07 | 2.40 |
| -15 (+ 5) | 1151 | 290 | 337 | 121 | 1.02 | 6.57 | 9.47 | 2.39 | 2.77 |
| -10 (+14) | 1445 | 364 | 423 | 132 | 1.11 | 8.28 | 10.89 | 2.75 | 3.19 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 346 | 87 | 101 | 76 | 0.70 | 1.96 | 4.53 | 1.14 | 1.33 |
| -30 (-22) | 486 | 122 | 142 | 90 | 0.81 | 2.75 | 5.41 | 1.36 | 1.59 |
| -25 (-13) | 658 | 166 | 193 | 104 | 0.93 | 3.73 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| -20 (- 4) | 865 | 218 | 253 | 118 | 1.05 | 4.92 | 7.32 | 1.85 | 2.15 |
| -15 (+ 5) | 1111 | 280 | 326 | 133 | 1.17 | 6.34 | 8.38 | 2.11 | 2.46 |
| -10 (+14) | 1402 | 353 | 411 | 147 | 1.30 | 8.03 | 9.53 | 2.40 | 2.79 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 252 | 64 | 74 | 69 | 0.63 | 1.43 | 3.65 | 0.92 | 1.07 |
| -30 (-22) | 402 | 101 | 118 | 87 | 0.78 | 2.28 | 4.59 | 1.16 | 1.34 |
| -25 (-13) | 580 | 146 | 170 | 105 | 0.94 | 3.30 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -20 (- 4) | 791 | 199 | 232 | 123 | 1.10 | 4.50 | 6.40 | 1.61 | 1.87 |
| -15 (+ 5) | 1038 | 262 | 304 | 142 | 1.26 | 5.92 | 7.29 | 1.84 | 2.14 |
| -10 (+14) | 1325 | 334 | 388 | 161 | 1.43 | 7.59 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 165 | 42 | 48 | 59 | 0.54 | 0.93 | 2.87 | 0.72 | 0.84 |
| -30 | (-22) | 325 | 82 | 95 | 81 | 0.74 | 1.84 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |
| -25 | (-13) | 511 | 129 | 150 | 104 | 0.94 | 2.90 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -20 | (- 4) | 725 | 183 | 213 | 128 | 1.14 | 4.13 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 973 | 245 | 285 | 152 | 1.35 | 5.55 | 6.47 | 1.63 | 1.90 |
| -10 | (+14) | 1258 | 317 | 369 | 177 | 1.57 | 7.21 | 7.18 | 1.81 | 2.10 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |