

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG Z60HLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700324       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/5           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.56          | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 14.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.95         | [kg] (24.14 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |   |                                   |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)                  |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC   |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 7M4R7MD3/8EA14C3/8EA1B3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3/8M4 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 15(180)   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM319NFBYY-53                                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 5.70  | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 5.10  | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 9.30  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.50  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 660                                  | 166      | 193 | 116                            | 1.00                          | 3.75   | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |   |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 402                                  | 101      | 118                         | 80                            | 0.71  | 2.27                     | 5.01                          | 1.26      | 1.47  |
| -30 (-22)                        | 533                                  | 134      | 156                         | 92                            | 0.79  | 3.02                     | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |
| -25 (-13)                        | 699                                  | 176      | 205                         | 103                           | 0.87  | 3.97                     | 6.85                          | 1.73      | 2.01  |
| -20 (- 4)                        | 904                                  | 228      | 265                         | 113                           | 0.95  | 5.14                     | 7.97                          | 2.01      | 2.33  |
| -15 (+ 5)                        | 1151                                 | 290      | 337                         | 124                           | 1.03  | 6.57                     | 9.23                          | 2.33      | 2.70  |
| -10 (+14)                        | 1445                                 | 364      | 423                         | 135                           | 1.12  | 8.28                     | 10.65                         | 2.68      | 3.12  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 346                                  | 87       | 101                         | 79                            | 0.72   | 1.96                     | 4.33                          | 1.09      | 1.27  |
| -30 (-22)                        | 486                                  | 122      | 142                         | 94                            | 0.83   | 2.75                     | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -25 (-13)                        | 658                                  | 166      | 193                         | 108                           | 0.94   | 3.73                     | 6.14                          | 1.55      | 1.80  |
| -20 (- 4)                        | 865                                  | 218      | 253                         | 122                           | 1.06   | 4.92                     | 7.13                          | 1.80      | 2.09  |
| -15 (+ 5)                        | 1111                                 | 280      | 326                         | 136                           | 1.18   | 6.34                     | 8.20                          | 2.07      | 2.40  |
| -10 (+14)                        | 1402                                 | 353      | 411                         | 150                           | 1.30   | 8.03                     | 9.34                          | 2.35      | 2.74  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 252                                  | 64       | 74                          | 72                            | 0.65   | 1.43                     | 3.47                          | 0.87      | 1.02  |
| -30 (-22)                        | 402                                  | 101      | 118                         | 90                            | 0.80   | 2.28                     | 4.42                          | 1.11      | 1.29  |
| -25 (-13)                        | 580                                  | 146      | 170                         | 108                           | 0.95   | 3.30                     | 5.34                          | 1.35      | 1.56  |
| -20 (- 4)                        | 791                                  | 199      | 232                         | 126                           | 1.10   | 4.50                     | 6.24                          | 1.57      | 1.83  |
| -15 (+ 5)                        | 1038                                 | 262      | 304                         | 145                           | 1.26   | 5.92                     | 7.14                          | 1.80      | 2.09  |
| -10 (+14)                        | 1325                                 | 334      | 388                         | 164                           | 1.43   | 7.59                     | 8.05                          | 2.03      | 2.36  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       | ASHRAE32<br>Estático                 |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 165                                  | 42       | 48  | 62   | 0.57                          | 0.93                     | 2.71                          | 0.68      | 0.79  |
| -30                              | (-22) | 325                                  | 82       | 95  | 85   | 0.75                          | 1.84                     | 3.76                          | 0.95      | 1.10  |
| -25                              | (-13) | 511                                  | 129      | 150 | 107  | 0.95                          | 2.90                     | 4.71                          | 1.19      | 1.38  |
| -20                              | (- 4) | 725                                  | 183      | 213 | 131  | 1.14                          | 4.13                     | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| -15                              | (+ 5) | 973                                  | 245      | 285 | 155  | 1.35                          | 5.55                     | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |
| -10                              | (+14) | 1258                                 | 317      | 369 | 179  | 1.56                          | 7.21                     | 7.06                          | 1.78      | 2.07  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |