

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG Y80HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513700212

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 110 V	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 110 V	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm³] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	11.37	[kg] (25.07 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Combo	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR51D4A/3ARR55D4A	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3ARR55D4A	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente con rotor trabado (60 Hz)	13.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
815	205	239	142	1.27	4.63	5.75	1.45	1.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
@115V60Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	436	110	128	97	0.87	2.46	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	609	154	179	115	1.05	3.45	5.30	1.33	1.55
-25	(-13)	823	207	241	134	1.22	4.67	6.14	1.55	1.80
-20	(- 4)	1082	273	317	153	1.38	6.16	7.06	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1394	351	409	173	1.55	7.96	8.05	2.03	2.36
-10	(+14)	1766	445	518	194	1.72	10.12	9.11	2.30	2.67

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
@115V60Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	400	101	117	96	0.87	2.27	4.18	1.05	1.23
-30	(-22)	556	140	163	115	1.06	3.15	4.84	1.22	1.42
-25	(-13)	751	189	220	136	1.24	4.26	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	993	250	291	159	1.43	5.65	6.26	1.58	1.83
-15	(+ 5)	1287	324	377	183	1.63	7.35	7.03	1.77	2.06
-10	(+14)	1642	414	481	209	1.86	9.41	7.85	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))				
@115V60Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	334	84	98	93	0.85	1.89	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	478	120	140	113	1.04	2.71	4.23	1.07	1.24
-25	(-13)	661	167	194	136	1.23	3.75	4.88	1.23	1.43
-20	(- 4)	891	225	261	161	1.44	5.07	5.53	1.39	1.62
-15	(+ 5)	1175	296	344	190	1.68	6.70	6.20	1.56	1.82
-10	(+14)	1518	383	445	220	1.95	8.70	6.89	1.74	2.02

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		