

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG Y80HLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700121       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.76          | [cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 17.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.37         | [kg] (25.07 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD- 115V                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 15(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM445KFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 5.60                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 3.50                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 13.00                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.70                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 815                                  | 205      | 239 | 141                            | 1.27                          | 4.63   | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 436                                  | 110                         | 128 | 96   | 0.87                          | 2.46                     | 4.56                          | 1.15      | 1.34  |
| -30                              | (-22) | 609                                  | 154                         | 179 | 114  | 1.05                          | 3.45                     | 5.35                          | 1.35      | 1.57  |
| -25                              | (-13) | 823                                  | 207                         | 241 | 133  | 1.22                          | 4.67                     | 6.19                          | 1.56      | 1.81  |
| -20                              | (- 4) | 1082                                 | 273                         | 317 | 152  | 1.38                          | 6.16                     | 7.10                          | 1.79      | 2.08  |
| -15                              | (+ 5) | 1394                                 | 351                         | 409 | 172  | 1.55                          | 7.96                     | 8.09                          | 2.04      | 2.37  |
| -10                              | (+14) | 1766                                 | 445                         | 518 | 193  | 1.72                          | 10.12                    | 9.16                          | 2.31      | 2.68  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 400                                  | 101                         | 117 | 95   | 0.87                          | 2.27                     | 4.23                          | 1.07      | 1.24  |
| -30                              | (-22) | 556                                  | 140                         | 163 | 114  | 1.06                          | 3.15                     | 4.89                          | 1.23      | 1.43  |
| -25                              | (-13) | 751                                  | 189                         | 220 | 135  | 1.24                          | 4.26                     | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| -20                              | (- 4) | 993                                  | 250                         | 291 | 158  | 1.43                          | 5.65                     | 6.30                          | 1.59      | 1.85  |
| -15                              | (+ 5) | 1287                                 | 324                         | 377 | 182  | 1.63                          | 7.35                     | 7.07                          | 1.78      | 2.07  |
| -10                              | (+14) | 1642                                 | 414                         | 481 | 208  | 1.86                          | 9.41                     | 7.89                          | 1.99      | 2.31  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 334                                  | 84                          | 98  | 92   | 0.85                          | 1.89                     | 3.62                          | 0.91      | 1.06  |
| -30                              | (-22) | 478                                  | 120                         | 140 | 112  | 1.04                          | 2.71                     | 4.27                          | 1.08      | 1.25  |
| -25                              | (-13) | 661                                  | 167                         | 194 | 135  | 1.23                          | 3.75                     | 4.91                          | 1.24      | 1.44  |
| -20                              | (- 4) | 891                                  | 225                         | 261 | 160  | 1.44                          | 5.07                     | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| -15                              | (+ 5) | 1175                                 | 296                         | 344 | 189  | 1.68                          | 6.70                     | 6.23                          | 1.57      | 1.83  |
| -10                              | (+14) | 1518                                 | 383                         | 445 | 219  | 1.95                          | 8.70                     | 6.92                          | 1.74      | 2.03  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08           | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |