

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG Y60HLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700295       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |               |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |              |  |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.56         | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500       |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.000       |  |
| 3 Carga de aceite              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |              |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.75        | [kg] (23.70 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Combo                            |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 3ARR51H4F1/3ARR55H4F1            |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 15(180)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 3ARR55H4F                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.70                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 5.10                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 9.30                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.50                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 620                                  | 156      | 182 | 111                            | 1.01                           | 3.52   | 5.59                          | 1.41      | 1.64  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 325                                  | 82                          | 95  | 77  | 0.73                           | 1.84                    | 4.22                          | 1.06      | 1.24  |
| -30                                 | (-22) | 470                                  | 118                         | 138 | 91  | 0.84                           | 2.67                    | 5.15                          | 1.30      | 1.51  |
| -25                                 | (-13) | 639                                  | 161                         | 187 | 105   | 0.95                           | 3.63                    | 6.07                          | 1.53      | 1.78  |
| -20                                 | (- 4) | 841                                  | 212                         | 247 | 120   | 1.08                           | 4.79                    | 7.01                          | 1.77      | 2.06  |
| -15                                 | (+ 5) | 1089                                 | 274                         | 319 | 135   | 1.21                           | 6.22                    | 8.03                          | 2.02      | 2.35  |
| -10                                 | (+14) | 1392                                 | 351                         | 408 | 151   | 1.35                           | 7.97                    | 9.15                          | 2.31      | 2.68  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 270                                  | 68                          | 79  | 74  | 0.74                           | 1.52                    | 3.68                          | 0.93      | 1.08  |
| -30                                 | (-22) | 416                                  | 105                         | 122 | 91  | 0.86                           | 2.36                    | 4.60                          | 1.16      | 1.35  |
| -25                                 | (-13) | 581                                  | 146                         | 170 | 107   | 0.99                           | 3.30                    | 5.46                          | 1.37      | 1.60  |
| -20                                 | (- 4) | 775                                  | 195                         | 227 | 124   | 1.13                           | 4.41                    | 6.28                          | 1.58      | 1.84  |
| -15                                 | (+ 5) | 1010                                 | 255                         | 296 | 142   | 1.29                           | 5.77                    | 7.12                          | 1.79      | 2.09  |
| -10                                 | (+14) | 1296                                 | 327                         | 380 | 161   | 1.46                           | 7.43                    | 8.01                          | 2.02      | 2.35  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 190                                  | 48                          | 56  | 65  | 0.67                           | 1.07                    | 2.87                          | 0.72      | 0.84  |
| -30                                 | (-22) | 338                                  | 85                          | 99  | 86  | 0.81                           | 1.92                    | 3.85                          | 0.97      | 1.13  |
| -25                                 | (-13) | 501                                  | 126                         | 147 | 106   | 0.96                           | 2.84                    | 4.70                          | 1.19      | 1.38  |
| -20                                 | (- 4) | 689                                  | 174                         | 202 | 126   | 1.13                           | 3.92                    | 5.48                          | 1.38      | 1.60  |
| -15                                 | (+ 5) | 913                                  | 230                         | 268 | 148   | 1.32                           | 5.21                    | 6.21                          | 1.56      | 1.82  |
| -10                                 | (+14) | 1184                                 | 298                         | 347 | 171   | 1.52                           | 6.78                    | 6.93                          | 1.75      | 2.03  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |