

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | EG U80HLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513700105 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|----------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 85 para 110 V | 103 para 135 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 85 para 110 V | 103 para 135 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|--------------|----------------------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.15 | [cm ³] (0.436 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.18 | [kg] (24.65 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Combo | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR5XC1E1/3ARR5XC4E1 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 15(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 3ARR5XC1E /3ARR5XC4E | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 3.15 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 3.05 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 14.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 820 | 207 | 240 | 147 | 1.33 | 4.66 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 439 | 111 | 129 | 95 | 0.93 | 2.48 | 4.62 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 609 | 154 | 178 | 116 | 1.09 | 3.45 | 5.26 | 1.33 | 1.54 |
| -25 | (-13) | 816 | 206 | 239 | 137 | 1.26 | 4.63 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 1072 | 270 | 314 | 157 | 1.44 | 6.10 | 6.84 | 1.72 | 2.00 |
| -15 | (+ 5) | 1391 | 351 | 408 | 178 | 1.63 | 7.94 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |
| -10 | (+14) | 1785 | 450 | 523 | 202 | 1.85 | 10.23 | 8.80 | 2.22 | 2.58 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 359 | 90 | 105 | 90 | 0.90 | 2.03 | 3.98 | 1.00 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 534 | 134 | 156 | 115 | 1.09 | 3.02 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 738 | 186 | 216 | 139 | 1.29 | 4.19 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -20 | (- 4) | 986 | 248 | 289 | 163 | 1.50 | 5.61 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -15 | (+ 5) | 1289 | 325 | 378 | 187 | 1.73 | 7.36 | 6.87 | 1.73 | 2.01 |
| -10 | (+14) | 1661 | 418 | 487 | 214 | 1.98 | 9.51 | 7.73 | 1.95 | 2.27 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 266 | 67 | 78 | 78 | 0.82 | 1.51 | 3.41 | 0.86 | 1.00 |
| -30 | (-22) | 447 | 113 | 131 | 108 | 1.04 | 2.53 | 4.07 | 1.03 | 1.19 |
| -25 | (-13) | 651 | 164 | 191 | 136 | 1.26 | 3.70 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 891 | 225 | 261 | 164 | 1.51 | 5.07 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -15 | (+ 5) | 1180 | 297 | 346 | 193 | 1.77 | 6.74 | 6.13 | 1.55 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 1531 | 386 | 449 | 224 | 2.06 | 8.77 | 6.84 | 1.72 | 2.00 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |