

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM 3U60HLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513301611 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 103 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 6.8 | [kg] (14.99 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA14B3/8EA14C3/QPS2-A4R7MD3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 12(180)/15(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM427KFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 11.71 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.02 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.72 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 648 | 163 | 190 | 119 | 1.17 | 3.68 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 360 | 91 | 106 | 79 | 1.42 | 2.04 | 4.54 | 1.14 | 1.33 |
| -30 | (-22) | 492 | 124 | 144 | 91 | 1.34 | 2.79 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 636 | 160 | 186 | 102 | 1.38 | 3.61 | 6.29 | 1.58 | 1.84 |
| -20 | (- 4) | 807 | 203 | 237 | 113 | 1.50 | 4.59 | 7.16 | 1.80 | 2.10 |
| -15 | (+ 5) | 1023 | 258 | 300 | 125 | 1.64 | 5.84 | 8.15 | 2.05 | 2.39 |
| -10 | (+14) | 1301 | 328 | 381 | 138 | 1.75 | 7.46 | 9.33 | 2.35 | 2.73 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 331 | 83 | 97 | 80 | 1.28 | 1.87 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -30 | (-22) | 473 | 119 | 138 | 94 | 1.20 | 2.68 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -25 | (-13) | 619 | 156 | 181 | 108 | 1.26 | 3.52 | 5.78 | 1.46 | 1.69 |
| -20 | (- 4) | 788 | 198 | 231 | 121 | 1.40 | 4.48 | 6.53 | 1.64 | 1.91 |
| -15 | (+ 5) | 995 | 251 | 291 | 136 | 1.58 | 5.68 | 7.32 | 1.84 | 2.14 |
| -10 | (+14) | 1257 | 317 | 368 | 151 | 1.75 | 7.20 | 8.25 | 2.08 | 2.42 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 269 | 68 | 79 | 76 | 1.26 | 1.52 | 3.50 | 0.88 | 1.03 |
| -30 | (-22) | 424 | 107 | 124 | 94 | 1.17 | 2.41 | 4.45 | 1.12 | 1.30 |
| -25 | (-13) | 579 | 146 | 170 | 111 | 1.24 | 3.29 | 5.22 | 1.31 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 750 | 189 | 220 | 128 | 1.40 | 4.27 | 5.89 | 1.48 | 1.73 |
| -15 | (+ 5) | 952 | 240 | 279 | 146 | 1.61 | 5.44 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -10 | (+14) | 1204 | 303 | 353 | 165 | 1.83 | 6.90 | 7.29 | 1.84 | 2.14 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 172 | 43 | 50 | 66 | 1.35 | 0.97 | 2.63 | 0.66 | 0.77 |
| -30 | (-22) | 347 | 87 | 102 | 90 | 1.26 | 1.97 | 3.70 | 0.93 | 1.08 |
| -25 | (-13) | 515 | 130 | 151 | 112 | 1.32 | 2.92 | 4.53 | 1.14 | 1.33 |
| -20 | (- 4) | 692 | 174 | 203 | 133 | 1.50 | 3.94 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -15 | (+ 5) | 896 | 226 | 262 | 156 | 1.74 | 5.11 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |
| -10 | (+14) | 1142 | 288 | 335 | 179 | 1.99 | 6.54 | 6.41 | 1.61 | 1.88 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo 30° arriba + 24° atrás |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |