

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2Y80HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513301502

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	6.99	[cm ³] (0.427 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.36	[kg] (18.43 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Combo	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR5XM4BX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3ARR5XM4B	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	17.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
850	214	249	149	1.49	4.83	5.72	1.44	1.68	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	478	120	140	96	1.14	2.70	4.95	1.25	1.45
-30	(-22)	645	163	189	111	1.24	3.66	5.80	1.46	1.70
-25	(-13)	858	216	251	127	1.35	4.87	6.74	1.70	1.98
-20	(- 4)	1120	282	328	145	1.48	6.38	7.77	1.96	2.28
-15	(+ 5)	1436	362	421	162	1.62	8.20	8.87	2.23	2.60
-10	(+14)	1808	456	530	181	1.79	10.36	10.03	2.53	2.94
-5	(+23)	2240	565	656	199	1.98	12.89	11.24	2.83	3.29

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	440	111	129	99	1.15	2.49	4.45	1.12	1.30
-30	(-22)	600	151	176	115	1.27	3.40	5.21	1.31	1.53
-25	(-13)	807	203	236	133	1.40	4.58	6.04	1.52	1.77
-20	(- 4)	1064	268	312	153	1.55	6.06	6.94	1.75	2.03
-15	(+ 5)	1375	347	403	174	1.72	7.85	7.89	1.99	2.31
-10	(+14)	1744	439	511	196	1.91	9.99	8.89	2.24	2.60
-5	(+23)	2174	548	637	220	2.14	12.50	9.92	2.50	2.91

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	406	102	119	103	1.16	2.30	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	553	139	162	119	1.29	3.14	4.66	1.17	1.36
-25	(-13)	748	189	219	138	1.44	4.25	5.40	1.36	1.58
-20	(- 4)	994	250	291	160	1.61	5.66	6.19	1.56	1.81
-15	(+ 5)	1295	326	379	184	1.81	7.39	7.02	1.77	2.06
-10	(+14)	1654	417	485	210	2.03	9.47	7.87	1.98	2.31
-5	(+23)	2074	523	608	237	2.28	11.93	8.75	2.20	2.56

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	376	95	110	107	1.16	2.13	3.49	0.88	1.02
-30	(-22)	504	127	148	123	1.31	2.86	4.12	1.04	1.21
-25	(-13)	681	172	199	143	1.48	3.86	4.79	1.21	1.40
-20	(- 4)	909	229	266	166	1.67	5.17	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	1193	301	350	192	1.89	6.81	6.22	1.57	1.82
-10	(+14)	1536	387	450	221	2.14	8.80	6.95	1.75	2.04
-5	(+23)	1942	489	569	252	2.43	11.17	7.69	1.94	2.25

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Recto
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Recto
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma