

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM 2Z60HLT      |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513304010       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.54          | [cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 150           | [ml] (5.07 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 8.36          | [kg] (18.43 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Combo                            |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 5SP14X319N                       |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 12(180)/15(180)                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 5SP14X319NFX                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.30                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 4.25                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 10.50                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.60                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - NOM - UKCA - UL             |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 675                                  | 170      | 198 | 117                            | 1.00                           | 3.84   | 5.78                          | 1.46                                   | 1.69  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 391                                  | 98                          | 115 | 71                                   | 0.64                           | 2.21                    | 5.48                          | 1.38      | 1.61  |
| -30                                 | (-22) | 499                                  | 126                         | 146 | 85                                   | 0.72                           | 2.83                    | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -25                                 | (-13) | 662                                  | 167                         | 194 | 98                                   | 0.82                           | 3.76                    | 6.78                          | 1.71      | 1.99  |
| -20                                 | (- 4) | 876                                  | 221                         | 257 | 112                                  | 0.93                           | 4.99                    | 7.80                          | 1.97      | 2.29  |
| -15                                 | (+ 5) | 1138                                 | 287                         | 334 | 126                                  | 1.06                           | 6.50                    | 8.98                          | 2.26      | 2.63  |
| -10                                 | (+14) | 1445                                 | 364                         | 423 | 141                                  | 1.20                           | 8.28                    | 10.22                         | 2.58      | 3.00  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 364                                  | 92                          | 107 | 73                                    | 0.68                           | 2.06                    | 5.00                          | 1.26      | 1.46  |
| -30                                 | (-22) | 472                                  | 119                         | 138 | 88                                    | 0.78                           | 2.68                    | 5.43                          | 1.37      | 1.59  |
| -25                                 | (-13) | 630                                  | 159                         | 185 | 103                                   | 0.89                           | 3.58                    | 6.13                          | 1.55      | 1.80  |
| -20                                 | (- 4) | 834                                  | 210                         | 244 | 118                                   | 1.02                           | 4.75                    | 7.04                          | 1.77      | 2.06  |
| -15                                 | (+ 5) | 1081                                 | 272                         | 317 | 134                                   | 1.16                           | 6.17                    | 8.06                          | 2.03      | 2.36  |
| -10                                 | (+14) | 1368                                 | 345                         | 401 | 150                                   | 1.31                           | 7.84                    | 9.12                          | 2.30      | 2.67  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 338                                  | 85                          | 99  | 76                                    | 0.71                           | 1.91                    | 4.45                          | 1.12      | 1.30  |
| -30                                 | (-22) | 445                                  | 112                         | 130 | 92                                    | 0.82                           | 2.52                    | 4.83                          | 1.22      | 1.42  |
| -25                                 | (-13) | 597                                  | 150                         | 175 | 109                                   | 0.95                           | 3.39                    | 5.46                          | 1.38      | 1.60  |
| -20                                 | (- 4) | 790                                  | 199                         | 232 | 126                                   | 1.09                           | 4.50                    | 6.26                          | 1.58      | 1.84  |
| -15                                 | (+ 5) | 1022                                 | 257                         | 299 | 143                                   | 1.25                           | 5.83                    | 7.15                          | 1.80      | 2.10  |
| -10                                 | (+14) | 1289                                 | 325                         | 378 | 161                                   | 1.42                           | 7.38                    | 8.05                          | 2.03      | 2.36  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 311                                  | 78       | 91  | 81                                    | 0.73                           | 1.76                    | 3.86                          | 0.97      | 1.13  |
| -30                                 | (-22) | 417                                  | 105      | 122 | 99                                    | 0.85                           | 2.36                    | 4.22                          | 1.06      | 1.24  |
| -25                                 | (-13) | 563                                  | 142      | 165 | 117                                   | 0.99                           | 3.20                    | 4.80                          | 1.21      | 1.41  |
| -20                                 | (- 4) | 745                                  | 188      | 218 | 135                                   | 1.15                           | 4.24                    | 5.51                          | 1.39      | 1.61  |
| -15                                 | (+ 5) | 961                                  | 242      | 282 | 154                                   | 1.32                           | 5.49                    | 6.28                          | 1.58      | 1.84  |
| -10                                 | (+14) | 1207                                 | 304      | 354 | 173                                   | 1.50                           | 6.92                    | 7.03                          | 1.77      | 2.06  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Universal EUEM                                 |
| 2 Soporte de badeja                  | No   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Recto  |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Recto  |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")  |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Recto  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |