

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM U60HLC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>196AG50</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 127 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 127 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3/QPS2-A4R7MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	11.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.22	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
605	152	177	121	1.22	3.44	5.00	1.26	1.47

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	353	89	103	82	0.91	1.99	4.30	1.08	1.26
<b>-30 (-22)</b>	488	123	143	94	1.01	2.77	5.20	1.31	1.52
<b>-25 (-13)</b>	653	164	191	107	1.12	3.71	6.08	1.53	1.78
<b>-20 (- 4)</b>	848	214	249	122	1.24	4.83	6.98	1.76	2.04
<b>-15 (+ 5)</b>	1079	272	316	137	1.35	6.16	7.91	1.99	2.32
<b>-10 (+14)</b>	1347	340	395	152	1.47	7.72	8.91	2.25	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	323	81	95	84	0.95	1.83	3.87	0.97	1.13
<b>-30 (-22)</b>	449	113	132	97	1.05	2.55	4.64	1.17	1.36
<b>-25 (-13)</b>	606	153	177	112	1.17	3.44	5.39	1.36	1.58
<b>-20 (- 4)</b>	795	200	233	129	1.29	4.53	6.16	1.55	1.80
<b>-15 (+ 5)</b>	1022	257	299	147	1.42	5.83	6.96	1.75	2.04
<b>-10 (+14)</b>	1288	325	377	165	1.56	7.38	7.82	1.97	2.29

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	283	71	83	83	0.97	1.60	3.41	0.86	1.00
<b>-30 (-22)</b>	399	101	117	98	1.08	2.26	4.10	1.03	1.20
<b>-25 (-13)</b>	547	138	160	115	1.20	3.10	4.77	1.20	1.40
<b>-20 (- 4)</b>	730	184	214	134	1.34	4.15	5.44	1.37	1.59
<b>-15 (+ 5)</b>	952	240	279	154	1.48	5.43	6.15	1.55	1.80
<b>-10 (+14)</b>	1215	306	356	175	1.64	6.96	6.91	1.74	2.02

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	243	61	71	85	0.98	1.38	2.86	0.72	0.84
-30	(-22)	348	88	102	100	1.10	1.97	3.50	0.88	1.03
-25	(-13)	486	123	142	119	1.23	2.76	4.12	1.04	1.21
-20	(- 4)	662	167	194	140	1.38	3.77	4.74	1.20	1.39
-15	(+ 5)	878	221	257	162	1.54	5.01	5.40	1.36	1.58
-10	(+14)	1137	287	333	186	1.72	6.52	6.11	1.54	1.79

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma