

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM U45HSC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513308010 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/6 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 3.77 | [cm ³] (0.230 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 13.300 | |
| 3 Carga de óleo | 160 | [ml] (5.41 fl.oz) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.76 | [kg] (17.11 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | QPS2-A4R7MD3 094 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(160) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM283NFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 6.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - NOM - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 450 | 113 | 132 | 91 | 0.81 | 2.56 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 243 | 61 | 71 | 65 | 0.57 | 1.38 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -30 (-22) | 338 | 85 | 99 | 75 | 0.66 | 1.92 | 4.52 | 1.14 | 1.33 |
| -25 (-13) | 452 | 114 | 133 | 85 | 0.75 | 2.57 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -20 (- 4) | 590 | 149 | 173 | 96 | 0.85 | 3.36 | 6.13 | 1.54 | 1.80 |
| -15 (+ 5) | 754 | 190 | 221 | 108 | 0.94 | 4.30 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| -10 (+14) | 946 | 238 | 277 | 119 | 1.04 | 5.42 | 7.95 | 2.00 | 2.33 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 197 | 50 | 58 | 64 | 0.57 | 1.11 | 3.08 | 0.78 | 0.90 |
| -30 (-22) | 294 | 74 | 86 | 75 | 0.67 | 1.67 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |
| -25 (-13) | 409 | 103 | 120 | 87 | 0.77 | 2.32 | 4.70 | 1.18 | 1.38 |
| -20 (- 4) | 546 | 137 | 160 | 100 | 0.88 | 3.10 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -15 (+ 5) | 705 | 178 | 207 | 114 | 0.99 | 4.03 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -10 (+14) | 892 | 225 | 261 | 127 | 1.11 | 5.11 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 147 | 37 | 43 | 59 | 0.53 | 0.83 | 2.51 | 0.63 | 0.74 |
| -30 (-22) | 246 | 62 | 72 | 72 | 0.64 | 1.40 | 3.39 | 0.85 | 0.99 |
| -25 (-13) | 361 | 91 | 106 | 86 | 0.76 | 2.05 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -20 (- 4) | 495 | 125 | 145 | 102 | 0.90 | 2.81 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -15 (+ 5) | 650 | 164 | 190 | 119 | 1.04 | 3.71 | 5.49 | 1.38 | 1.61 |
| -10 (+14) | 830 | 209 | 243 | 136 | 1.19 | 4.75 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |