

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG D70HLC
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513703053

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.64	[cm <sup>3</sup> ] (0.344 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.200	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.28	[kg] (24.87 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	10.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
669	169	196	108	0.99	3.80	6.21	1.56	1.82

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	424	107	124	74	0.69	2.40	5.72	1.44	1.68
-30 (-22)	556	140	163	85	0.79	3.15	6.61	1.66	1.94
-25 (-13)	727	183	213	96	0.89	4.13	7.59	1.91	2.22
-20 (- 4)	938	236	275	108	1.00	5.34	8.70	2.19	2.55
-15 (+ 5)	1192	300	349	119	1.10	6.80	9.96	2.51	2.92
-10 (+14)	1490	375	437	130	1.20	8.54	11.41	2.87	3.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	361	91	106	73	0.67	2.04	4.94	1.25	1.45
-30 (-22)	501	126	147	87	0.80	2.84	5.82	1.47	1.70
-25 (-13)	675	170	198	101	0.93	3.83	6.70	1.69	1.96
-20 (- 4)	886	223	260	117	1.07	5.04	7.62	1.92	2.23
-15 (+ 5)	1135	286	333	132	1.21	6.48	8.61	2.17	2.52
-10 (+14)	1424	359	417	147	1.36	8.16	9.69	2.44	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	262	66	77	65	0.61	1.48	4.01	1.01	1.18
-30 (-22)	413	104	121	82	0.77	2.34	4.99	1.26	1.46
-25 (-13)	595	150	174	101	0.93	3.38	5.89	1.48	1.73
-20 (- 4)	809	204	237	120	1.11	4.61	6.74	1.70	1.98
-15 (+ 5)	1057	266	310	140	1.29	6.04	7.56	1.91	2.22
-10 (+14)	1341	338	393	160	1.48	7.68	8.39	2.12	2.46

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	141	36	41	53	0.51	0.80	2.81	0.71	0.82
-30	(-22)	309	78	90	75	0.70	1.75	4.01	1.01	1.17
-25	(-13)	502	126	147	98	0.90	2.85	5.04	1.27	1.48
-20	(- 4)	723	182	212	122	1.12	4.12	5.92	1.49	1.74
-15	(+ 5)	975	246	286	146	1.34	5.56	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	1258	317	369	171	1.57	7.21	7.39	1.86	2.17

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		