

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG ZS90HLP      |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513701032       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |            |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                     | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4+          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 7.15          | [cm <sup>3</sup> ] (0.436 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 18.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.34         | [kg] (22.80 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Combo                            |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 3ARR5XD4AX                       |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 12(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 3ARR5XD4A                        |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 7.76                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 3.23                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CE - UKCA - UL                   |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 950                                  | 239      | 278 | 158                            | 1.49                          | 5.40   | 6.00                                   | 1.51      | 1.76  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 499                                  | 126      | 146                         | 105                           | 1.01                                       | 2.82                     | 4.74                          | 1.20      | 1.39  |
| -30 (-22)                        | 704                                  | 177      | 206                         | 125                           | 1.18                                       | 3.99                     | 5.63                          | 1.42      | 1.65  |
| -25 (-13)                        | 934                                  | 235      | 274                         | 146                           | 1.37                                       | 5.30                     | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -20 (- 4)                        | 1205                                 | 304      | 353                         | 168                           | 1.58                                       | 6.86                     | 7.20                          | 1.81      | 2.11  |
| -15 (+ 5)                        | 1535                                 | 387      | 450                         | 190                           | 1.78                                       | 8.77                     | 8.07                          | 2.03      | 2.36  |
| -10 (+14)                        | 1942                                 | 489      | 569                         | 212                           | 1.97                                       | 11.13                    | 9.12                          | 2.30      | 2.67  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 412                                  | 104      | 121                         | 100                           | 0.98                                       | 2.33                     | 4.14                          | 1.04      | 1.21  |
| -30 (-22)                        | 626                                  | 158      | 183                         | 124                           | 1.18                                       | 3.55                     | 5.01                          | 1.26      | 1.47  |
| -25 (-13)                        | 859                                  | 217      | 252                         | 150                           | 1.41                                       | 4.88                     | 5.73                          | 1.45      | 1.68  |
| -20 (- 4)                        | 1130                                 | 285      | 331                         | 177                           | 1.65                                       | 6.43                     | 6.40                          | 1.61      | 1.88  |
| -15 (+ 5)                        | 1454                                 | 366      | 426                         | 204                           | 1.90                                       | 8.30                     | 7.10                          | 1.79      | 2.08  |
| -10 (+14)                        | 1851                                 | 466      | 542                         | 232                           | 2.14                                       | 10.60                    | 7.93                          | 2.00      | 2.32  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 316                                  | 80       | 92                          | 89                            | 0.88                                       | 1.78                     | 3.54                          | 0.89      | 1.04  |
| -30 (-22)                        | 533                                  | 134      | 156                         | 118                           | 1.12                                       | 3.02                     | 4.43                          | 1.12      | 1.30  |
| -25 (-13)                        | 765                                  | 193      | 224                         | 149                           | 1.39                                       | 4.34                     | 5.13                          | 1.29      | 1.50  |
| -20 (- 4)                        | 1029                                 | 259      | 302                         | 181                           | 1.68                                       | 5.86                     | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |
| -15 (+ 5)                        | 1343                                 | 339      | 394                         | 215                           | 1.99                                       | 7.67                     | 6.27                          | 1.58      | 1.84  |
| -10 (+14)                        | 1724                                 | 435      | 505                         | 249                           | 2.31                                       | 9.88                     | 6.90                          | 1.74      | 2.02  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |