

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG X60HLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513703041       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |               |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |              |  |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.09         | [cm <sup>3</sup> ] (0.311 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500       |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 12.800       |  |
| 3 Carga de aceite              | 230          | [ml] (7.78 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |              |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.67        | [kg] (23.52 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 12(180)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | BT127-120                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.70                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 5.10                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 9.30                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.50                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 595                                  | 150      | 174 | 101                            | 0.88                           | 3.38   | 5.90                          | 1.49      | 1.73  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 314                                  | 79                          | 92  | 66  | 0.59                           | 1.78                    | 4.80                          | 1.21      | 1.41  |
| -30                                 | (-22) | 423                                  | 107                         | 124 | 78  | 0.70                           | 2.40                    | 5.49                          | 1.38      | 1.61  |
| -25                                 | (-13) | 600                                  | 151                         | 176 | 94  | 0.84                           | 3.41                    | 6.40                          | 1.61      | 1.88  |
| -20                                 | (- 4) | 833                                  | 210                         | 244 | 111   | 0.99                           | 4.74                    | 7.49                          | 1.89      | 2.19  |
| -15                                 | (+ 5) | 1109                                 | 280                         | 325 | 127   | 1.13                           | 6.33                    | 8.72                          | 2.20      | 2.55  |
| -10                                 | (+14) | 1417                                 | 357                         | 415 | 142   | 1.25                           | 8.12                    | 10.05                         | 2.53      | 2.94  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 249                                  | 63                          | 73  | 58  | 0.54                           | 1.41                    | 4.19                          | 1.06      | 1.23  |
| -30                                 | (-22) | 358                                  | 90                          | 105 | 73  | 0.66                           | 2.03                    | 4.92                          | 1.24      | 1.44  |
| -25                                 | (-13) | 533                                  | 134                         | 156 | 92  | 0.82                           | 3.02                    | 5.76                          | 1.45      | 1.69  |
| -20                                 | (- 4) | 762                                  | 192                         | 223 | 113   | 1.00                           | 4.33                    | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |
| -15                                 | (+ 5) | 1032                                 | 260                         | 303 | 135   | 1.19                           | 5.89                    | 7.67                          | 1.93      | 2.25  |
| -10                                 | (+14) | 1332                                 | 336                         | 390 | 155   | 1.37                           | 7.63                    | 8.66                          | 2.18      | 2.54  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 155                                  | 39                          | 45  | 53  | 0.49                           | 0.88                    | 3.01                          | 0.76      | 0.88  |
| -30                                 | (-22) | 267                                  | 67                          | 78  | 69  | 0.62                           | 1.51                    | 3.95                          | 1.00      | 1.16  |
| -25                                 | (-13) | 444                                  | 112                         | 130 | 90  | 0.80                           | 2.52                    | 4.92                          | 1.24      | 1.44  |
| -20                                 | (- 4) | 673                                  | 170                         | 197 | 114   | 1.00                           | 3.83                    | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |
| -15                                 | (+ 5) | 942                                  | 237                         | 276 | 139   | 1.22                           | 5.38                    | 6.78                          | 1.71      | 1.99  |
| -10                                 | (+14) | 1239                                 | 312                         | 363 | 164   | 1.45                           | 7.10                    | 7.59                          | 1.91      | 2.23  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de bodega                  | Sí                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |