

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG Z80HLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700256       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |               |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 85 para 110 V                     | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |              |  |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.76         | [cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500       |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 17.000       |  |
| 3 Carga de aceite              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |              |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.54        | [kg] (25.44 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD- 115V                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 12(180)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM445KFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.60                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 3.50                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 13.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 850                                  | 214      | 249 | 140                            | 1.29                           | 4.83   | 6.05                          | 1.52      | 1.77  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 511                                  | 129                         | 150 | 106  | 0.81                           | 2.89                    | 4.78                          | 1.21      | 1.40  |
| -30                                 | (-22) | 685                                  | 173                         | 201 | 118  | 0.94                           | 3.88                    | 5.82                          | 1.47      | 1.71  |
| -25                                 | (-13) | 889                                  | 224                         | 261 | 129  | 1.06                           | 5.05                    | 6.92                          | 1.74      | 2.03  |
| -20                                 | (- 4) | 1134                                 | 286                         | 332 | 140  | 1.19                           | 6.45                    | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |
| -15                                 | (+ 5) | 1429                                 | 360                         | 419 | 152  | 1.33                           | 8.16                    | 9.37                          | 2.36      | 2.75  |
| -10                                 | (+14) | 1784                                 | 449                         | 523 | 165  | 1.48                           | 10.22                   | 10.76                         | 2.71      | 3.15  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 455                                  | 115                         | 133 | 95  | 0.90                           | 2.57                    | 4.80                          | 1.21      | 1.41  |
| -30                                 | (-22) | 642                                  | 162                         | 188 | 113   | 1.05                           | 3.64                    | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |
| -25                                 | (-13) | 856                                  | 216                         | 251 | 130   | 1.19                           | 4.86                    | 6.61                          | 1.67      | 1.94  |
| -20                                 | (- 4) | 1105                                 | 278                         | 324 | 146   | 1.34                           | 6.29                    | 7.55                          | 1.90      | 2.21  |
| -15                                 | (+ 5) | 1399                                 | 353                         | 410 | 163   | 1.50                           | 7.99                    | 8.53                          | 2.15      | 2.50  |
| -10                                 | (+14) | 1750                                 | 441                         | 513 | 182   | 1.67                           | 10.03                   | 9.57                          | 2.41      | 2.80  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 357                                  | 90                          | 105 | 85  | 0.85                           | 2.02                    | 4.21                          | 1.06      | 1.23  |
| -30                                 | (-22) | 556                                  | 140                         | 163 | 110   | 1.04                           | 3.15                    | 5.06                          | 1.28      | 1.48  |
| -25                                 | (-13) | 778                                  | 196                         | 228 | 133   | 1.23                           | 4.41                    | 5.87                          | 1.48      | 1.72  |
| -20                                 | (- 4) | 1030                                 | 260                         | 302 | 156   | 1.42                           | 5.86                    | 6.65                          | 1.68      | 1.95  |
| -15                                 | (+ 5) | 1324                                 | 334                         | 388 | 179   | 1.63                           | 7.56                    | 7.43                          | 1.87      | 2.18  |
| -10                                 | (+14) | 1669                                 | 421                         | 489 | 203   | 1.84                           | 9.56                    | 8.22                          | 2.07      | 2.41  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 243                                  | 61       | 71  | 72                                    | 0.72                           | 1.37                    | 3.35                          | 0.84      | 0.98  |
| -30                                 | (-22) | 454                                  | 114      | 133 | 103                                   | 0.98                           | 2.57                    | 4.25                          | 1.07      | 1.24  |
| -25                                 | (-13) | 682                                  | 172      | 200 | 133                                   | 1.23                           | 3.87                    | 5.04                          | 1.27      | 1.48  |
| -20                                 | (- 4) | 937                                  | 236      | 275 | 163                                   | 1.49                           | 5.33                    | 5.76                          | 1.45      | 1.69  |
| -15                                 | (+ 5) | 1229                                 | 310      | 360 | 193                                   | 1.76                           | 7.01                    | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -10                                 | (+14) | 1568                                 | 395      | 459 | 224                                   | 2.04                           | 8.98                    | 7.04                          | 1.77      | 2.06  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |