

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EG Z80HLP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700189 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|--------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.76 | [cm ³] (0.413 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.54 | [kg] (25.44 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 7M4R7MD3/8EA14C3/8EA1B3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3/8M4 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM445KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 13.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 850 | 214 | 249 | 143 | 1.28 | 4.83 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 511 | 129 | 150 | 109 | 0.81 | 2.89 | 4.68 | 1.18 | 1.37 |
| -30 (-22) | 685 | 173 | 201 | 120 | 0.94 | 3.88 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -25 (-13) | 889 | 224 | 261 | 131 | 1.06 | 5.05 | 6.82 | 1.72 | 2.00 |
| -20 (- 4) | 1134 | 286 | 332 | 142 | 1.19 | 6.45 | 7.99 | 2.01 | 2.34 |
| -15 (+ 5) | 1429 | 360 | 419 | 154 | 1.32 | 8.16 | 9.25 | 2.33 | 2.71 |
| -10 (+14) | 1784 | 449 | 523 | 167 | 1.47 | 10.22 | 10.63 | 2.68 | 3.12 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 455 | 115 | 133 | 97 | 0.90 | 2.57 | 4.68 | 1.18 | 1.37 |
| -30 (-22) | 642 | 162 | 188 | 115 | 1.05 | 3.64 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -25 (-13) | 856 | 216 | 251 | 132 | 1.19 | 4.86 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -20 (- 4) | 1105 | 278 | 324 | 148 | 1.34 | 6.29 | 7.44 | 1.87 | 2.18 |
| -15 (+ 5) | 1399 | 353 | 410 | 165 | 1.49 | 7.99 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |
| -10 (+14) | 1750 | 441 | 513 | 184 | 1.66 | 10.03 | 9.46 | 2.38 | 2.77 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 357 | 90 | 105 | 88 | 0.86 | 2.02 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -30 (-22) | 556 | 140 | 163 | 112 | 1.04 | 3.15 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -25 (-13) | 778 | 196 | 228 | 135 | 1.22 | 4.41 | 5.78 | 1.46 | 1.69 |
| -20 (- 4) | 1030 | 260 | 302 | 158 | 1.41 | 5.86 | 6.57 | 1.65 | 1.92 |
| -15 (+ 5) | 1324 | 334 | 388 | 181 | 1.61 | 7.56 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -10 (+14) | 1669 | 421 | 489 | 205 | 1.82 | 9.56 | 8.14 | 2.05 | 2.38 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 243 | 61 | 71 | 74 | 0.73 | 1.37 | 3.24 | 0.82 | 0.95 |
| -30 | (-22) | 454 | 114 | 133 | 106 | 0.98 | 2.57 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 682 | 172 | 200 | 136 | 1.22 | 3.87 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -20 | (- 4) | 937 | 236 | 275 | 165 | 1.47 | 5.33 | 5.68 | 1.43 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 1229 | 310 | 360 | 195 | 1.74 | 7.01 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 1568 | 395 | 459 | 226 | 2.02 | 8.98 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |