

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EG Z70HLP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700135 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 85 à 110 V | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.53 | [kg] (25.42 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8EA14C3/8EA1B3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM319RFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 6.25 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 4.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 10.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.60 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 724 | 182 | 212 | 124 | 1.08 | 4.11 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 427 | 107 | 125 | 83 | 0.72 | 2.41 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -30 (-22) | 584 | 147 | 171 | 98 | 0.80 | 3.31 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -25 (-13) | 772 | 195 | 226 | 111 | 0.90 | 4.38 | 6.96 | 1.76 | 2.04 |
| -20 (- 4) | 996 | 251 | 292 | 124 | 1.00 | 5.67 | 8.01 | 2.02 | 2.35 |
| -15 (+ 5) | 1261 | 318 | 369 | 137 | 1.12 | 7.20 | 9.16 | 2.31 | 2.68 |
| -10 (+14) | 1572 | 396 | 461 | 150 | 1.24 | 9.01 | 10.42 | 2.63 | 3.05 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 361 | 91 | 106 | 80 | 0.74 | 2.05 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -30 (-22) | 523 | 132 | 153 | 97 | 0.86 | 2.97 | 5.41 | 1.36 | 1.59 |
| -25 (-13) | 713 | 180 | 209 | 113 | 0.98 | 4.05 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| -20 (- 4) | 937 | 236 | 275 | 129 | 1.12 | 5.33 | 7.29 | 1.84 | 2.14 |
| -15 (+ 5) | 1199 | 302 | 351 | 145 | 1.27 | 6.85 | 8.27 | 2.08 | 2.42 |
| -10 (+14) | 1505 | 379 | 441 | 161 | 1.43 | 8.62 | 9.31 | 2.35 | 2.73 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 264 | 67 | 77 | 75 | 0.68 | 1.49 | 3.55 | 0.89 | 1.04 |
| -30 (-22) | 431 | 109 | 126 | 95 | 0.83 | 2.44 | 4.53 | 1.14 | 1.33 |
| -25 (-13) | 624 | 157 | 183 | 115 | 1.00 | 3.54 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -20 (- 4) | 849 | 214 | 249 | 134 | 1.18 | 4.83 | 6.33 | 1.59 | 1.85 |
| -15 (+ 5) | 1109 | 279 | 325 | 155 | 1.36 | 6.33 | 7.18 | 1.81 | 2.10 |
| -10 (+14) | 1411 | 356 | 413 | 176 | 1.56 | 8.08 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 169 | 43 | 49 | 63 | 0.58 | 0.95 | 2.75 | 0.69 | 0.80 |
| -30 | (-22) | 342 | 86 | 100 | 87 | 0.77 | 1.94 | 3.81 | 0.96 | 1.12 |
| -25 | (-13) | 538 | 136 | 158 | 111 | 0.98 | 3.06 | 4.76 | 1.20 | 1.40 |
| -20 | (- 4) | 764 | 193 | 224 | 136 | 1.20 | 4.35 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 1024 | 258 | 300 | 162 | 1.43 | 5.84 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 1322 | 333 | 387 | 189 | 1.67 | 7.58 | 7.03 | 1.77 | 2.06 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |