

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG Y60HLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700209       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/5           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.56          | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 14.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.75         | [kg] (23.70 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Combo                            |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 3ARR51H4F1/3ARR55H4F1            |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 12(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 3ARR55H4F                        |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 5.70                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 5.10                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 9.30                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.50                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 620                                  | 156      | 182 | 112                            | 0.99                          | 3.52   | 5.55                          | 1.40      | 1.63  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 325                                  | 82                          | 95  | 76   | 0.69                          | 1.84                     | 4.25                          | 1.07      | 1.24  |
| -30                              | (-22) | 470                                  | 118                         | 138 | 91   | 0.81                          | 2.67                     | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -25                              | (-13) | 639                                  | 161                         | 187 | 106  | 0.94                          | 3.63                     | 6.05                          | 1.52      | 1.77  |
| -20                              | (- 4) | 841                                  | 212                         | 247 | 121  | 1.08                          | 4.79                     | 6.96                          | 1.75      | 2.04  |
| -15                              | (+ 5) | 1089                                 | 274                         | 319 | 136  | 1.22                          | 6.22                     | 7.94                          | 2.00      | 2.33  |
| -10                              | (+14) | 1392                                 | 351                         | 408 | 154  | 1.38                          | 7.97                     | 9.02                          | 2.27      | 2.64  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 270                                  | 68                          | 79  | 73   | 0.69                          | 1.52                     | 3.71                          | 0.94      | 1.09  |
| -30                              | (-22) | 416                                  | 105                         | 122 | 91   | 0.82                          | 2.36                     | 4.61                          | 1.16      | 1.35  |
| -25                              | (-13) | 581                                  | 146                         | 170 | 108  | 0.97                          | 3.30                     | 5.43                          | 1.37      | 1.59  |
| -20                              | (- 4) | 775                                  | 195                         | 227 | 125  | 1.13                          | 4.41                     | 6.22                          | 1.57      | 1.82  |
| -15                              | (+ 5) | 1010                                 | 255                         | 296 | 144  | 1.30                          | 5.77                     | 7.03                          | 1.77      | 2.06  |
| -10                              | (+14) | 1296                                 | 327                         | 380 | 163  | 1.49                          | 7.43                     | 7.88                          | 1.99      | 2.31  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 190                                  | 48                          | 56  | 64   | 0.61                          | 1.07                     | 2.91                          | 0.73      | 0.85  |
| -30                              | (-22) | 338                                  | 85                          | 99  | 85   | 0.77                          | 1.92                     | 3.86                          | 0.97      | 1.13  |
| -25                              | (-13) | 501                                  | 126                         | 147 | 106  | 0.95                          | 2.84                     | 4.68                          | 1.18      | 1.37  |
| -20                              | (- 4) | 689                                  | 174                         | 202 | 127  | 1.14                          | 3.92                     | 5.42                          | 1.37      | 1.59  |
| -15                              | (+ 5) | 913                                  | 230                         | 268 | 150  | 1.34                          | 5.21                     | 6.12                          | 1.54      | 1.79  |
| -10                              | (+14) | 1184                                 | 298                         | 347 | 174  | 1.56                          | 6.78                     | 6.81                          | 1.72      | 2.00  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |