

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG Y70HLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700071       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |              |   |
|------------------------------|--------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.96         | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500       |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.000       |   |
| 3 Carga de óleo              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |              |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.3         | [kg] (24.91 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD- 115V/TSD2-115V              |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 12(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM319RFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 6.25                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 4.40                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 10.00                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.60                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                  |                                  |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático   |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 685                                  | 173      | 201 | 118                              | 1.07                             | 3.89   | 5.81                                   | 1.46      | 1.70  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 368                                  | 93       | 108                         | 78                               | 0.74                                       | 2.08                        | 4.74                          | 1.19      | 1.39  |
| -30 (-22)                        | 508                                  | 128      | 149                         | 93                               | 0.88                                       | 2.88                        | 5.50                          | 1.39      | 1.61  |
| -25 (-13)                        | 683                                  | 172      | 200                         | 109                              | 1.02                                       | 3.88                        | 6.32                          | 1.59      | 1.85  |
| -20 (- 4)                        | 900                                  | 227      | 264                         | 125                              | 1.16                                       | 5.12                        | 7.19                          | 1.81      | 2.11  |
| -15 (+ 5)                        | 1166                                 | 294      | 342                         | 143                              | 1.31                                       | 6.66                        | 8.12                          | 2.05      | 2.38  |
| -10 (+14)                        | 1487                                 | 375      | 436                         | 162                              | 1.48                                       | 8.52                        | 9.12                          | 2.30      | 2.67  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 300                                  | 76       | 88                          | 76                               | 0.72                                       | 1.70                        | 3.97                          | 1.00      | 1.16  |
| -30 (-22)                        | 443                                  | 112      | 130                         | 94                               | 0.88                                       | 2.51                        | 4.74                          | 1.19      | 1.39  |
| -25 (-13)                        | 618                                  | 156      | 181                         | 112                              | 1.04                                       | 3.51                        | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| -20 (- 4)                        | 831                                  | 209      | 243                         | 131                              | 1.20                                       | 4.73                        | 6.33                          | 1.59      | 1.85  |
| -15 (+ 5)                        | 1088                                 | 274      | 319                         | 152                              | 1.38                                       | 6.21                        | 7.16                          | 1.80      | 2.10  |
| -10 (+14)                        | 1397                                 | 352      | 409                         | 174                              | 1.57                                       | 8.00                        | 8.02                          | 2.02      | 2.35  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 239                                  | 60       | 70                          | 69                               | 0.67                                       | 1.35                        | 3.42                          | 0.86      | 1.00  |
| -30 (-22)                        | 380                                  | 96       | 111                         | 90                               | 0.85                                       | 2.15                        | 4.18                          | 1.05      | 1.22  |
| -25 (-13)                        | 549                                  | 138      | 161                         | 112                              | 1.04                                       | 3.12                        | 4.91                          | 1.24      | 1.44  |
| -20 (- 4)                        | 752                                  | 190      | 220                         | 134                              | 1.23                                       | 4.28                        | 5.63                          | 1.42      | 1.65  |
| -15 (+ 5)                        | 997                                  | 251      | 292                         | 158                              | 1.44                                       | 5.69                        | 6.33                          | 1.60      | 1.86  |
| -10 (+14)                        | 1288                                 | 325      | 378                         | 184                              | 1.67                                       | 7.38                        | 7.03                          | 1.77      | 2.06  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |