

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG Y60HLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700269       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                             |                               |                                   |            |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                             |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |              |                                           |
|------------------------------|--------------|-------------------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.56         | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500       |                                           |
| 2.2 Curso [mm]               | 14.000       |                                           |
| 3 Carga de óleo              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |              |                                           |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 |                                           |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.75        | [kg] (23.70 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|                                               |                                  |                                   |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 5SP14X319N/5SP21X319N            |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 12(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM319NFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 5.70                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 5.10                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 9.30                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.50                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |                                                                                                              |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                                                                     | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]                                                                                                       | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 620                                  | 156      | 182 | 111                            | 0.99                          | 3.52                                                                                                         | 5.60                          | 1.41      | 1.64  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                                    |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                                | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 325                                  | 82       | 95                          | 75                            | 0.69                                               | 1.84                     | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 470                                  | 118      | 138                         | 90                            | 0.81                                               | 2.67                     | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 639                                  | 161      | 187                         | 105                           | 0.94                                               | 3.63                     | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 841                                  | 212      | 247                         | 120                           | 1.08                                               | 4.79                     | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1089                                 | 274      | 319                         | 135                           | 1.22                                               | 6.22                     | 7.99                          | 2.01      | 2.34  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 1392                                 | 351      | 408                         | 153                           | 1.38                                               | 7.97                     | 9.07                          | 2.29      | 2.66  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                                    |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                                | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 270                                  | 68       | 79                          | 72                            | 0.69                                               | 1.52                     | 3.76                          | 0.95      | 1.10  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 416                                  | 105      | 122                         | 90                            | 0.82                                               | 2.36                     | 4.66                          | 1.17      | 1.36  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 581                                  | 146      | 170                         | 107                           | 0.97                                               | 3.30                     | 5.48                          | 1.38      | 1.61  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 775                                  | 195      | 227                         | 124                           | 1.13                                               | 4.41                     | 6.27                          | 1.58      | 1.84  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1010                                 | 255      | 296                         | 143                           | 1.30                                               | 5.77                     | 7.08                          | 1.78      | 2.07  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 1296                                 | 327      | 380                         | 162                           | 1.49                                               | 7.43                     | 7.93                          | 2.00      | 2.32  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                                    |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                                | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 190                                  | 48       | 56                          | 63                            | 0.61                                               | 1.07                     | 2.96                          | 0.74      | 0.87  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 338                                  | 85       | 99                          | 84                            | 0.77                                               | 1.92                     | 3.90                          | 0.98      | 1.14  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 501                                  | 126      | 147                         | 105                           | 0.95                                               | 2.84                     | 4.73                          | 1.19      | 1.38  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 689                                  | 174      | 202                         | 126                           | 1.14                                               | 3.92                     | 5.46                          | 1.38      | 1.60  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 913                                  | 230      | 268                         | 149                           | 1.34                                               | 5.21                     | 6.16                          | 1.55      | 1.81  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 1184                                 | 298      | 347                         | 173                           | 1.56                                               | 6.78                     | 6.85                          | 1.73      | 2.01  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |