

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-------------|
| Denominación | EG U90HLCW |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513700082 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|----------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | - | 94 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | - | 94 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/4+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.19 | [kg] (24.67 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 5SP21X762M | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 12(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 5SP21X762MFX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 4.35 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 17.70 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.90 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 950 | 239 | 278 | 172 | 1.67 | 5.40 | 5.52 | 1.39 | 1.62 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 950 | 239 | 278 | 172 | 1.67 | 5.40 | 5.52 | 1.39 | 1.62 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 507 | 128 | 149 | 114 | 1.23 | 2.87 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -30 | (-22) | 700 | 176 | 205 | 137 | 1.40 | 3.97 | 5.12 | 1.29 | 1.50 |
| -25 | (-13) | 934 | 235 | 274 | 160 | 1.59 | 5.30 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 1221 | 308 | 358 | 183 | 1.78 | 6.95 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -15 | (+ 5) | 1572 | 396 | 461 | 208 | 1.99 | 8.97 | 7.56 | 1.91 | 2.22 |
| -10 | (+14) | 1999 | 504 | 586 | 234 | 2.22 | 11.46 | 8.54 | 2.15 | 2.50 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 439 | 111 | 129 | 112 | 1.20 | 2.48 | 3.93 | 0.99 | 1.15 |
| -30 | (-22) | 626 | 158 | 184 | 137 | 1.39 | 3.55 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -25 | (-13) | 854 | 215 | 250 | 162 | 1.60 | 4.85 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -20 | (- 4) | 1134 | 286 | 332 | 190 | 1.83 | 6.45 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -15 | (+ 5) | 1477 | 372 | 433 | 219 | 2.08 | 8.43 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |
| -10 | (+14) | 1896 | 478 | 556 | 251 | 2.37 | 10.86 | 7.55 | 1.90 | 2.21 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 368 | 93 | 108 | 107 | 1.17 | 2.08 | 3.43 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 543 | 137 | 159 | 133 | 1.37 | 3.08 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -25 | (-13) | 758 | 191 | 222 | 160 | 1.59 | 4.30 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 1024 | 258 | 300 | 191 | 1.83 | 5.83 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -15 | (+ 5) | 1354 | 341 | 397 | 224 | 2.12 | 7.73 | 6.06 | 1.53 | 1.78 |
| -10 | (+14) | 1759 | 443 | 515 | 260 | 2.44 | 10.07 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | 6.5 +0.09/-0.09 | [mm] | (0.256" +0.004"/-0.004") |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |