

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | EG U90HLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700024 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.1 | [kg] (24.47 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Combo | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 5SP17X302K | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(320)/6(320)/10(320) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 5SP17X302KFX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 10.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - OFT - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 800 | 202 | 234 | 147 | 0.85 | 4.55 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 950 | 239 | 278 | 169 | 0.81 | 5.40 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 422 | 106 | 124 | 101 | 0.69 | 2.39 | 4.20 | 1.06 | 1.23 |
| -30 (-22) | 645 | 162 | 189 | 119 | 0.77 | 3.66 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -25 (-13) | 812 | 205 | 238 | 138 | 0.81 | 4.61 | 5.84 | 1.47 | 1.71 |
| -20 (- 4) | 981 | 247 | 288 | 158 | 0.83 | 5.58 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| -15 (+ 5) | 1212 | 305 | 355 | 177 | 0.87 | 6.92 | 6.90 | 1.74 | 2.02 |
| -10 (+14) | 1562 | 394 | 458 | 194 | 0.95 | 8.95 | 8.00 | 2.02 | 2.34 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 365 | 92 | 107 | 98 | 0.68 | 2.07 | 3.75 | 0.94 | 1.10 |
| -30 (-22) | 578 | 146 | 169 | 119 | 0.77 | 3.28 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |
| -25 (-13) | 739 | 186 | 217 | 140 | 0.82 | 4.20 | 5.27 | 1.33 | 1.55 |
| -20 (- 4) | 906 | 228 | 265 | 163 | 0.85 | 5.15 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -15 (+ 5) | 1138 | 287 | 333 | 187 | 0.91 | 6.49 | 6.08 | 1.53 | 1.78 |
| -10 (+14) | 1493 | 376 | 437 | 210 | 1.01 | 8.55 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 300 | 76 | 88 | 93 | 0.66 | 1.70 | 3.20 | 0.81 | 0.94 | |
| -30 (-22) | 498 | 125 | 146 | 115 | 0.75 | 2.82 | 4.20 | 1.06 | 1.23 | |
| -25 (-13) | 646 | 163 | 189 | 139 | 0.81 | 3.67 | 4.68 | 1.18 | 1.37 | |
| -20 (- 4) | 805 | 203 | 236 | 166 | 0.87 | 4.58 | 4.93 | 1.24 | 1.45 | |
| -15 (+ 5) | 1032 | 260 | 302 | 194 | 0.95 | 5.89 | 5.29 | 1.33 | 1.55 | |
| -10 (+14) | 1386 | 349 | 406 | 224 | 1.07 | 7.94 | 6.07 | 1.53 | 1.78 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 512 | 129 | 150 | 112 | 0.57 | 2.90 | 4.52 | 1.14 | 1.33 | |
| -30 (-22) | 706 | 178 | 207 | 140 | 0.69 | 4.00 | 5.07 | 1.28 | 1.48 | |
| -25 (-13) | 940 | 237 | 275 | 163 | 0.76 | 5.34 | 5.81 | 1.46 | 1.70 | |
| -20 (- 4) | 1226 | 309 | 359 | 184 | 0.80 | 6.98 | 6.69 | 1.69 | 1.96 | |
| -15 (+ 5) | 1575 | 397 | 461 | 205 | 0.86 | 8.99 | 7.66 | 1.93 | 2.24 | |
| -10 (+14) | 1997 | 503 | 585 | 230 | 0.99 | 11.44 | 8.66 | 2.18 | 2.54 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 435 | 110 | 128 | 110 | 0.56 | 2.46 | 4.00 | 1.01 | 1.17 | |
| -30 (-22) | 626 | 158 | 184 | 138 | 0.69 | 3.55 | 4.57 | 1.15 | 1.34 | |
| -25 (-13) | 857 | 216 | 251 | 163 | 0.76 | 4.87 | 5.28 | 1.33 | 1.55 | |
| -20 (- 4) | 1139 | 287 | 334 | 187 | 0.82 | 6.48 | 6.08 | 1.53 | 1.78 | |
| -15 (+ 5) | 1483 | 374 | 434 | 213 | 0.91 | 8.46 | 6.92 | 1.74 | 2.03 | |
| -10 (+14) | 1899 | 479 | 557 | 244 | 1.06 | 10.88 | 7.75 | 1.95 | 2.27 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 367 | 92 | 107 | 105 | 0.53 | 2.07 | 3.47 | 0.87 | 1.02 | |
| -30 (-22) | 546 | 138 | 160 | 133 | 0.67 | 3.10 | 4.08 | 1.03 | 1.20 | |
| -25 (-13) | 765 | 193 | 224 | 160 | 0.75 | 4.34 | 4.78 | 1.21 | 1.40 | |
| -20 (- 4) | 1033 | 260 | 303 | 187 | 0.83 | 5.88 | 5.53 | 1.39 | 1.62 | |
| -15 (+ 5) | 1363 | 343 | 399 | 219 | 0.94 | 7.78 | 6.25 | 1.58 | 1.83 | |
| -10 (+14) | 1765 | 445 | 517 | 256 | 1.13 | 10.11 | 6.92 | 1.74 | 2.03 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |