

## **DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR**

Descrição EG U90HLC
Voltagem/Frequencia Nominal
Código de Engenharia 513700163

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50-60	[V/Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Reto	rno	
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de F	Partida	
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	áo da voltagen
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação		<u> </u>	
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	
B - DADOS MECÂNICOS			
1 Referência Comercial	1/4+	[hp]	
2 Deslocamento	7.95	[cm³] (0.485 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	22.500		
2.2 Curso [mm]	20.000		
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10		
4 Peso (com carga de óleo)	11.1	[kg] (24.47 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	psig)
o danga do madgomo			
C - DADOS ELÉTRICOS			

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50-60 Hz 1	~ (Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Combo	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR52V7H/3ARR56V	V7H
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(320)/6(320)/10(320)	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	3ARR52/56V7H	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	10.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	9.40/9.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.60/1.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CE - OFT - UKCA - VD	E



#### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

,	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAELBP32 @220V50Hz Estático			2	Temperatura de (Temperauta de	l°F) 2°F))			
Capacio	dade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
800	202	234	147	0.85	4.55	5.44	1.37	1.59	

1	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAELBP32 @220V60Hz Estático			2	Temperatura de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capac	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
950	239	278	169	0.81	5.40	5.62	1.42	1.65	

# E - PERFORMANCE - CURVAS

	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V50Hz Estático					(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
Tempera		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA		
	.,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
-35	(-31)	422	106	124	101	0.69	2.39	4.20	1.06	1.23		
-30	(-22)	645	162	189	119	0.77	3.66	5.25	1.32	1.54		
-25	(-13)	812	205	238	138	0.81	4.61	5.84	1.47	1.71		
-20	(- 4)	981	247	288	158	0.83	5.58	6.28	1.58	1.84		
-15	(+ 5)	1212	305	355	177	0.87	6.92	6.90	1.74	2.02		
-10	(+14)	1562	394	458	194	0.95	8.95	8.00	2.02	2.34		

00.12.902022.2012.				ASHRAE32 (Temperauta de condensação 55°C (+1 Estático					55°C (+131°F	))
Tempera evapor		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	365	92	107	98	0.68	2.07	3.75	0.94	1.10
-30	(-22)	578	146	169	119	0.77	3.28	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	739	186	217	140	0.82	4.20	5.27	1.33	1.55
-20	(- 4)	906	228	265	163	0.85	5.15	5.61	1.41	1.64
-15	(+ 5)	1138	287	333	187	0.91	6.49	6.08	1.53	1.78
-10	(+14)	1493	376	437	210	1.01	8.55	7.00	1.76	2.05



## **E - PERFORMANCE - CURVAS**

1	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V50Hz Estático				(Temperauta de condensação 65ºC (+149ºF))						
Temper	atura de racão	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA		
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	300	76	88	93	0.66	1.70	3.20	0.81	0.94	
-30	(-22)	498	125	146	115	0.75	2.82	4.20	1.06	1.23	
-25	(-13)	646	163	189	139	0.81	3.67	4.68	1.18	1.37	
-20	(- 4)	805	203	236	166	0.87	4.58	4.93	1.24	1.45	
-15	(+ 5)	1032	260	302	194	0.95	5.89	5.29	1.33	1.55	
-10	(+14)	1386	349	406	224	1.07	7.94	6.07	1.53	1.78	

1	CONDIÇÕES DE TESTE: ASH @220V60Hz Esta				(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
Tempera evapor		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA		
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	512	129	150	112	0.57	2.90	4.52	1.14	1.33	
-30	(-22)	706	178	207	140	0.69	4.00	5.07	1.28	1.48	
-25	(-13)	940	237	275	163	0.76	5.34	5.81	1.46	1.70	
-20	(- 4)	1226	309	359	184	0.80	6.98	6.69	1.69	1.96	
-15	(+ 5)	1575	397	461	205	0.86	8.99	7.66	1.93	2.24	
-10	(+14)	1997	503	585	230	0.99	11.44	8.66	2.18	2.54	

,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				ASHRAE32 (Temperauta de condensa Estático					))
Temper evapo	atura de racão	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
0.440	·ayao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	435	110	128	110	0.56	2.46	4.00	1.01	1.17
-30	(-22)	626	158	184	138	0.69	3.55	4.57	1.15	1.34
-25	(-13)	857	216	251	163	0.76	4.87	5.28	1.33	1.55
-20	(- 4)	1139	287	334	187	0.82	6.48	6.08	1.53	1.78
-15	(+ 5)	1483	374	434	213	0.91	8.46	6.92	1.74	2.03
-10	(+14)	1899	479	557	244	1.06	10.88	7.75	1.95	2.27

CONDIÇÕES DE TE @220V60Hz	00			HRAE32 (Temperauta de condensação 65°C (+149°F tático					
Temperatura de evaporação	Capacida	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA
σταροιαγασ		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	367	92	107	105	0.53	2.07	3.47	0.87	1.02
-30 (-22)	546	138	160	133	0.67	3.10	4.08	1.03	1.20
-25 (-13)	765	193	224	160	0.75	4.34	4.78	1.21	1.40
-20 (- 4)	1033	260	303	187	0.83	5.88	5.53	1.39	1.62
-15 (+ 5)	1363	343	399	219	0.94	7.78	6.25	1.58	1.83
-10 (+14)	1765	445	517	256	1.13	10.11	6.92	1.74	2.03



## F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM ver	são 2	
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		