

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EG U90HLC          |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513700230          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 7.95          | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.1          | [kg] (24.47 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                                 |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 8EA17C3/8EA5B3/QPS2-A22MD3          |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | 5(320)/6(320)/10(320)               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 4TM302KFBYY-53                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 13.50                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 10.00                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 9.40/9.00                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.60/1.50                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CE - OFT - UKCA                     |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 800                                  | 202      | 234 | 147                            | 0.85                           | 4.55   | 5.44                          | 1.37      | 1.59  |  |

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 950                                  | 239      | 278 | 169                            | 0.81                           | 5.40   | 5.62                          | 1.42      | 1.65  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 422                                  | 106                         | 124 | 101   | 0.69                           | 2.39                    | 4.20                          | 1.06      | 1.23  |
| -30                                 | (-22) | 645                                  | 162                         | 189 | 119   | 0.77                           | 3.66                    | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| -25                                 | (-13) | 812                                  | 205                         | 238 | 138   | 0.81                           | 4.61                    | 5.84                          | 1.47      | 1.71  |
| -20                                 | (- 4) | 981                                  | 247                         | 288 | 158   | 0.83                           | 5.58                    | 6.28                          | 1.58      | 1.84  |
| -15                                 | (+ 5) | 1212                                 | 305                         | 355 | 177   | 0.87                           | 6.92                    | 6.90                          | 1.74      | 2.02  |
| -10                                 | (+14) | 1562                                 | 394                         | 458 | 194   | 0.95                           | 8.95                    | 8.00                          | 2.02      | 2.34  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 365                                  | 92                          | 107 | 98  | 0.68                           | 2.07                    | 3.75                          | 0.94      | 1.10  |
| -30                                 | (-22) | 578                                  | 146                         | 169 | 119   | 0.77                           | 3.28                    | 4.76                          | 1.20      | 1.39  |
| -25                                 | (-13) | 739                                  | 186                         | 217 | 140   | 0.82                           | 4.20                    | 5.27                          | 1.33      | 1.55  |
| -20                                 | (- 4) | 906                                  | 228                         | 265 | 163   | 0.85                           | 5.15                    | 5.61                          | 1.41      | 1.64  |
| -15                                 | (+ 5) | 1138                                 | 287                         | 333 | 187   | 0.91                           | 6.49                    | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |
| -10                                 | (+14) | 1493                                 | 376                         | 437 | 210   | 1.01                           | 8.55                    | 7.00                          | 1.76      | 2.05  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 300                        | 76       | 88  | 93                  | 0.66                                  | 1.70          | 3.20                | 0.81      | 0.94  |  |
| -30 (-22)                  | 498                        | 125      | 146 | 115                 | 0.75                                  | 2.82          | 4.20                | 1.06      | 1.23  |  |
| -25 (-13)                  | 646                        | 163      | 189 | 139                 | 0.81                                  | 3.67          | 4.68                | 1.18      | 1.37  |  |
| -20 (- 4)                  | 805                        | 203      | 236 | 166                 | 0.87                                  | 4.58          | 4.93                | 1.24      | 1.45  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1032                       | 260      | 302 | 194                 | 0.95                                  | 5.89          | 5.29                | 1.33      | 1.55  |  |
| -10 (+14)                  | 1386                       | 349      | 406 | 224                 | 1.07                                  | 7.94          | 6.07                | 1.53      | 1.78  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 512                        | 129      | 150 | 112                 | 0.57                                  | 2.90          | 4.52                | 1.14      | 1.33  |  |
| -30 (-22)                  | 706                        | 178      | 207 | 140                 | 0.69                                  | 4.00          | 5.07                | 1.28      | 1.48  |  |
| -25 (-13)                  | 940                        | 237      | 275 | 163                 | 0.76                                  | 5.34          | 5.81                | 1.46      | 1.70  |  |
| -20 (- 4)                  | 1226                       | 309      | 359 | 184                 | 0.80                                  | 6.98          | 6.69                | 1.69      | 1.96  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1575                       | 397      | 461 | 205                 | 0.86                                  | 8.99          | 7.66                | 1.93      | 2.24  |  |
| -10 (+14)                  | 1997                       | 503      | 585 | 230                 | 0.99                                  | 11.44         | 8.66                | 2.18      | 2.54  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 435                        | 110      | 128 | 110                 | 0.56                                  | 2.46          | 4.00                | 1.01      | 1.17  |  |
| -30 (-22)                  | 626                        | 158      | 184 | 138                 | 0.69                                  | 3.55          | 4.57                | 1.15      | 1.34  |  |
| -25 (-13)                  | 857                        | 216      | 251 | 163                 | 0.76                                  | 4.87          | 5.28                | 1.33      | 1.55  |  |
| -20 (- 4)                  | 1139                       | 287      | 334 | 187                 | 0.82                                  | 6.48          | 6.08                | 1.53      | 1.78  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1483                       | 374      | 434 | 213                 | 0.91                                  | 8.46          | 6.92                | 1.74      | 2.03  |  |
| -10 (+14)                  | 1899                       | 479      | 557 | 244                 | 1.06                                  | 10.88         | 7.75                | 1.95      | 2.27  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 367                        | 92       | 107 | 105                 | 0.53                                  | 2.07          | 3.47                | 0.87      | 1.02  |  |
| -30 (-22)                  | 546                        | 138      | 160 | 133                 | 0.67                                  | 3.10          | 4.08                | 1.03      | 1.20  |  |
| -25 (-13)                  | 765                        | 193      | 224 | 160                 | 0.75                                  | 4.34          | 4.78                | 1.21      | 1.40  |  |
| -20 (- 4)                  | 1033                       | 260      | 303 | 187                 | 0.83                                  | 5.88          | 5.53                | 1.39      | 1.62  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1363                       | 343      | 399 | 219                 | 0.94                                  | 7.78          | 6.25                | 1.58      | 1.83  |  |
| -10 (+14)                  | 1765                       | 445      | 517 | 256                 | 1.13                                  | 10.11         | 6.92                | 1.74      | 2.03  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 5 +0.18/-0.06                 | [mm] | (0.197" +0.007"/-0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Acero Cobrizado               |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |