

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM Y20CLC</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>875GA96</b>         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR-RSCR                     |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 3.97           | [cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 19.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 14.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.44           | [kg] (16.40 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MI2021                           |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 2.5(440)                         | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | AX23AHY                          |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 21.06                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 63.43                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A]                               |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A]                               |
| 11 Institutos de aprovação                    | VDE                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                             |
| 206                                     | 52       | 60  | 42                                    | 0.21                          | 0.65   | 4.90 1.23 1.44                                       |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>45°C (+113°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 112                                  | 28       | 33                                 | 30                            | 0.19                          | 0.35                     | 3.74 0.94 1.10                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 152                                  | 38       | 45                                 | 34                            | 0.19                          | 0.48                     | 4.48 1.13 1.31                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 205                                  | 52       | 60                                 | 39                            | 0.20                          | 0.64                     | 5.28 1.33 1.55                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 270                                  | 68       | 79                                 | 44                            | 0.21                          | 0.85                     | 6.14 1.55 1.80                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 348                                  | 88       | 102                                | 49                            | 0.23                          | 1.10                     | 7.04 1.77 2.06                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 440                                  | 111      | 129                                | 55                            | 0.25                          | 1.39                     | 7.97 2.01 2.34                |

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>55°C (+131°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 102                                  | 26       | 30                                 | 30                            | 0.19                          | 0.32                     | 3.39 0.85 0.99                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 139                                  | 35       | 41                                 | 35                            | 0.19                          | 0.44                     | 4.04 1.02 1.18                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 188                                  | 47       | 55                                 | 40                            | 0.20                          | 0.59                     | 4.73 1.19 1.39                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 248                                  | 63       | 73                                 | 46                            | 0.22                          | 0.78                     | 5.44 1.37 1.59                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 320                                  | 81       | 94                                 | 52                            | 0.24                          | 1.01                     | 6.15 1.55 1.80                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 405                                  | 102      | 119                                | 59                            | 0.26                          | 1.28                     | 6.86 1.73 2.01                |

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>65°C (+149°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 86                                   | 22       | 25                                 | 30                            | 0.19                          | 0.27                     | 2.90 0.73 0.85                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 124                                  | 31       | 36                                 | 35                            | 0.19                          | 0.39                     | 3.56 0.90 1.04                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 172                                  | 43       | 50                                 | 41                            | 0.20                          | 0.54                     | 4.21 1.06 1.23                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 230                                  | 58       | 67                                 | 47                            | 0.22                          | 0.72                     | 4.86 1.22 1.42                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 298                                  | 75       | 87                                 | 55                            | 0.25                          | 0.94                     | 5.47 1.38 1.60                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 378                                  | 95       | 111                                | 63                            | 0.27                          | 1.19                     | 6.06 1.53 1.77                |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08      | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |