

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ 7238E</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>143AJ11</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	0°C para 15°C	(32°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	PSC		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	32.67	[cm <sup>3</sup> ] (1.994 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	22.1	[kg] (48.72 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PSC	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	GA3RLU0002	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.67	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
15108	3807	4427	2015	10.73	93.31	7.50 1.89 2.20

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	16285	4104	4772	1364	7.93	0.00	11.94	3.01	3.50
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	19186	4835	5622	1517	8.55	0.00	12.65	3.19	3.71
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	22762	5736	6670	1685	9.25	0.00	13.51	3.40	3.96
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	27011	6807	7915	1868	10.06	0.00	14.46	3.64	4.24

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	13884	3499	4068	1544	8.76	0.00	9.00	2.27	2.64
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	16572	4176	4856	1716	9.44	0.00	9.65	2.43	2.83
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	19875	5009	5824	1907	10.21	0.00	10.42	2.63	3.05
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	23795	5996	6972	2118	11.07	0.00	11.24	2.83	3.29

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	11385	2869	3336	1731	9.62	0.00	6.58	1.66	1.93
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	13848	3490	4058	1923	10.37	0.00	7.20	1.81	2.11
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	16868	4251	4943	2139	11.20	0.00	7.89	1.99	2.31
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	20445	5152	5991	2378	12.13	0.00	8.60	2.17	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V60Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0</b>	<b>(+32)</b>	18499	4662	5421	1604	8.10	0.00	11.54	2.91	3.38
<b>+5</b>	<b>(+41)</b>	22869	5763	6701	1774	8.72	0.00	12.88	3.25	3.77
<b>+10</b>	<b>(+50)</b>	27304	6881	8001	1960	9.44	0.00	13.94	3.51	4.08
<b>+15</b>	<b>(+59)</b>	31804	8015	9319	2161	10.27	0.00	14.72	3.71	4.31

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	15965	4023	4678	1816	8.94	0.00	8.78	2.21	2.57
+5	(+41)	19601	4939	5744	2007	9.63	0.00	9.77	2.46	2.86
+10	(+50)	23594	5946	6914	2218	10.42	0.00	10.64	2.68	3.12
+15	(+59)	27945	7042	8189	2449	11.30	0.00	11.41	2.87	3.34

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	13319	3356	3903	2037	9.82	0.00	6.54	1.65	1.92
+5	(+41)	16203	4083	4748	2249	10.58	0.00	7.21	1.82	2.11
+10	(+50)	19736	4973	5783	2487	11.43	0.00	7.93	2.00	2.32
+15	(+59)	23919	6028	7009	2749	12.37	0.00	8.71	2.19	2.55

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		