

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | NJ 7225F |
| Voltagem/Frequência Nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 142GD11 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | 0°C à 15°C | (32°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | PSC | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 21.71 | [cm ³] (1.325 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 38.087 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 19.3 | [kg] (42.55 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PSC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 20(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0875/C9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 6.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.63 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|------|-------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação | 7.2°C (44.96°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 9846 | 2481 | 2885 | 1244 | 6.90 | 60.81 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 7997 | 2015 | 2343 | 977 | 5.28 | 0.00 | 8.18 | 2.06 | 2.40 |
| +5 (+41) | 10197 | 2570 | 2988 | 1054 | 5.65 | 0.00 | 9.67 | 2.44 | 2.83 |
| +10 (+50) | 12892 | 3249 | 3778 | 1124 | 5.94 | 0.00 | 11.48 | 2.89 | 3.36 |
| +15 (+59) | 16084 | 4053 | 4713 | 1185 | 6.14 | 0.00 | 13.57 | 3.42 | 3.98 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 7460 | 1880 | 2186 | 1036 | 5.68 | 0.00 | 7.20 | 1.82 | 2.11 |
| +5 (+41) | 9538 | 2404 | 2795 | 1126 | 6.15 | 0.00 | 8.47 | 2.13 | 2.48 |
| +10 (+50) | 12080 | 3044 | 3540 | 1210 | 6.53 | 0.00 | 9.98 | 2.52 | 2.93 |
| +15 (+59) | 15086 | 3802 | 4421 | 1287 | 6.82 | 0.00 | 11.73 | 2.96 | 3.44 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 6902 | 1739 | 2022 | 1097 | 6.09 | 0.00 | 6.29 | 1.59 | 1.84 |
| +5 (+41) | 8852 | 2231 | 2594 | 1200 | 6.67 | 0.00 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| +10 (+50) | 11233 | 2831 | 3291 | 1299 | 7.15 | 0.00 | 8.65 | 2.18 | 2.53 |
| +15 (+59) | 14045 | 3539 | 4116 | 1392 | 7.51 | 0.00 | 10.09 | 2.54 | 2.96 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 9356 | 2358 | 2742 | 1149 | 5.39 | 0.00 | 8.14 | 2.05 | 2.39 |
| +5 (+41) | 11930 | 3006 | 3496 | 1236 | 5.77 | 0.00 | 9.65 | 2.43 | 2.83 |
| +10 (+50) | 15084 | 3801 | 4420 | 1313 | 6.06 | 0.00 | 11.49 | 2.89 | 3.37 |
| +15 (+59) | 18819 | 4742 | 5514 | 1383 | 6.27 | 0.00 | 13.61 | 3.43 | 3.99 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 8729 | 2200 | 2558 | 1218 | 5.79 | 0.00 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| +5 | (+41) | 11160 | 2812 | 3270 | 1319 | 6.28 | 0.00 | 8.46 | 2.13 | 2.48 |
| +10 | (+50) | 14133 | 3562 | 4141 | 1412 | 6.67 | 0.00 | 10.01 | 2.52 | 2.93 |
| +15 | (+59) | 17650 | 4448 | 5172 | 1499 | 6.95 | 0.00 | 11.78 | 2.97 | 3.45 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 8075 | 2035 | 2366 | 1290 | 6.21 | 0.00 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |
| +5 | (+41) | 10357 | 2610 | 3035 | 1405 | 6.81 | 0.00 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| +10 | (+50) | 13143 | 3312 | 3851 | 1515 | 7.30 | 0.00 | 8.68 | 2.19 | 2.54 |
| +15 | (+59) | 16433 | 4141 | 4815 | 1620 | 7.67 | 0.00 | 10.14 | 2.56 | 2.97 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |