

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 7225F
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	142GD11

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	0°C à 15°C	(32°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	PSC		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	21.71	[cm <sup>3</sup> ] (1.325 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO32	
4 Peso (com carga de óleo)	19.3	[kg] (42.55 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PSC	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0875/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.63	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
9846	2481	2885	1244	6.90	60.81	7.91	1.99	2.32

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	7997	2015	2343	977	5.28	0.00	8.18	2.06	2.40
<b>+5 (+41)</b>	10197	2570	2988	1054	5.65	0.00	9.67	2.44	2.83
<b>+10 (+50)</b>	12892	3249	3778	1124	5.94	0.00	11.48	2.89	3.36
<b>+15 (+59)</b>	16084	4053	4713	1185	6.14	0.00	13.57	3.42	3.98

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	7460	1880	2186	1036	5.68	0.00	7.20	1.82	2.11
<b>+5 (+41)</b>	9538	2404	2795	1126	6.15	0.00	8.47	2.13	2.48
<b>+10 (+50)</b>	12080	3044	3540	1210	6.53	0.00	9.98	2.52	2.93
<b>+15 (+59)</b>	15086	3802	4421	1287	6.82	0.00	11.73	2.96	3.44

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	6902	1739	2022	1097	6.09	0.00	6.29	1.59	1.84
<b>+5 (+41)</b>	8852	2231	2594	1200	6.67	0.00	7.38	1.86	2.16
<b>+10 (+50)</b>	11233	2831	3291	1299	7.15	0.00	8.65	2.18	2.53
<b>+15 (+59)</b>	14045	3539	4116	1392	7.51	0.00	10.09	2.54	2.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V60Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	9356	2358	2742	1149	5.39	0.00	8.14	2.05	2.39
<b>+5 (+41)</b>	11930	3006	3496	1236	5.77	0.00	9.65	2.43	2.83
<b>+10 (+50)</b>	15084	3801	4420	1313	6.06	0.00	11.49	2.89	3.37
<b>+15 (+59)</b>	18819	4742	5514	1383	6.27	0.00	13.61	3.43	3.99

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	8729	2200	2558	1218	5.79	0.00	7.17	1.81	2.10
+5	(+41)	11160	2812	3270	1319	6.28	0.00	8.46	2.13	2.48
+10	(+50)	14133	3562	4141	1412	6.67	0.00	10.01	2.52	2.93
+15	(+59)	17650	4448	5172	1499	6.95	0.00	11.78	2.97	3.45

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	8075	2035	2366	1290	6.21	0.00	6.26	1.58	1.83
+5	(+41)	10357	2610	3035	1405	6.81	0.00	7.37	1.86	2.16
+10	(+50)	13143	3312	3851	1515	7.30	0.00	8.68	2.19	2.54
+15	(+59)	16433	4141	4815	1620	7.67	0.00	10.14	2.56	2.97

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		